

Technische Daten	<i>Terra Dos 5-30</i>	<i>Terra Dos 5-40</i>
Motor	Mercedes-Benz OM 473, Abgasnorm Stage V inkl. AdBlue und SCR-Kat	
Zylinder	R-6	
Hubraum	15,6 l	
Nenn Drehzahl	1.700 U/min	
Nennleistung bei 1.700 U/min	480 kW/ 652 PS	
max. Drehmoment bei 1.300 U/min	3.100 Nm	
Inhalt Kraftstofftank	ca. 1.150 l, zusätzlicher Anschluss zur Tankwagenbefüllung	
Inhalt AdBlue-Tank	ca. 95 l	
Fahrantrieb		
Hydrostatischer Fahrantrieb	hydraulischer Einzelachs Antrieb an Vorder- und Hinterachse	hydraulischer Einzelachs Antrieb an Vorder- und Mittelachse Hinterachse über Durchtrieb von Mittelachse angetrieben
Fahrgeschwindigkeiten	<p>automatische Anpassung der Voreilung abhängig von Hangneigung während des Rodens sowie beim Wenden; Null-Voreilung bei Straßenfahrt</p> <p>1. Gang: 0 bis 13 km/h, stufenlos 2. Gang: 0 bis zu 40 km/h, stufenlos (abhängig von länderspezifischen Regularien) automotiver Fahrmodus inkl. automatischer Drehzahlabsenkung sowie Tempomat (1. und 2. Gang)</p>	
Achsen		
Achsen	vorne: Planetenportallenkachse mit Hangstabilisierungssystem hinten: Planetenlenkachse	vorne: Planetenportallenkachse mit Hangstabilisierungssystem Mitte: Planetenlenkachse hinten: gefederte, pendelnde Planetenlenkachse inkl. hydraulischer Lastausgleichs- und Hangstabilisierungsautomatik
Differentialsperren	alle Achsen mit schaltbarer Sperre	alle Achsen mit schaltbarer Sperre
Fahrwerk		
Lenkungsarten	Zentralrohrrahmen, Vorderwagen ausgeführt als Knickeil Allradlenkung, Wendefahrt (inkl. Knick), Starrfahrt, Schonfahrt links/rechts, 2-stufig wählbar sowie Kombifahrt Lenkautomatik über Blatttaster oder Scharkörper inkl. Mischregelung Straßenfahrt mit Knicklenkung (bis 13 km/h) gefedertes Komfortfahrwerk (Terra Dos 5-30: 3. und 4. Achse; Terra Dos 5-40: nur 4. Achse) für Straßenfahrt, für Ackerfahrt hochfahrbar	
Bereifung		
	vorne: 800/70 R 38 hinten: IF 1000/55 R 32	vorne: 800/70 R 38 Mitte: IF 1000/55 R32 hinten: IF 1000/55 R32
Bremsen		
Betriebsbremse	hydraulische Trommelbremse	

Feststellbremse	Federspeicher-Feststellbremse
Hydrauliksystem	
	Inhalt Hydrauliktank ca. 170 l Load-Sensing Arbeitshydraulik
HOLMER EcoPower	
	Dieselmotor- und Fahrtriebsmanagement mit Kennfeldsteuerung Roden bei niedriger Motordrehzahl ab 1.050 U/min lastschaltbare Lamellenkupplungen zur Abkoppelung von Pumpensträngen bei Straßenfahrt
Komfortkabine	
	2 x Scheibenwischer inkl. Intervall- und Waschfunktion Klimaautomatik hydrodynamische Kabinenlagerung für optimale Geräusch- und Schwingungsdämpfung Fußbodenheizung integrierter Staubsauger GRAMMER Fahrersitz mit Lordosenstütze, Sitzbelüftung und Sitzheizung Ladeschale für Smartphones, kabelloses Laden
Innovatives Bedienkonzept HOLMER SmartDrive	12,1 Zoll Touchscreen-Terminal HOLMER EasyTouch ergonomische Multifunktionsarmlehne inkl. Joystick und Jog-Dial mit Schnellzugriffstasten, Einstellungen aller Aggregate über Softkeys bedien- und abspeicherbar Fehlerspeicherfunktion und Diagnosemenu inkl. Exportieren über USB-Schnittstelle Armlehne auf der linken Seite zur Entladebandsteuerung und Bunkerentleerung inkl. Automatikfunktion
Beleuchtung	
Fahrscheinwerfer	2 x Abblendscheinwerfer LED (1.950 lm) 2 x Fernlichtscheinwerfer LED (1.950 lm)
Arbeitsscheinwerfer	1 x LED-Band (12.658 lm) Kabine Nahbereich 1 x LED-Band (10.127 lm) Kabine Fernbereich 2 x LED-Band (2.782 lm) Kabinenplattform (rechts und links) 2 x LED-Band (2.782 lm) Roder 2 x LED-Band (2.782 lm) Schlegler 2 x LED-Band (2.782 lm) Reinigung 1 x LED (1.800 lm) Bunker 2 x LED-Band (2.532 lm) Hinterachse (rechts und links) 2 x LED-Band (2.782 lm) Entladeband 2 x LED-Band (2.532 lm) Heck oben
Kamerasystem	
	bis zu 4 Kameras, Roundview, Kamera für Entladeband und Reinigungsband zoombar HOLMER TopView 360°-Rundumsicht (optional)
Zentralschmierung	
	BEKA-MAX, elektronisch gesteuert, unter- und überdrucküberwacht (Terra Dos 5-30 mit ca. 141 Schmierpunkten; Terra Dos 5-40 mit ca. 171 Schmierpunkten) Intervallschmierung und manuelle Betätigung über Terminal einstellbar
Schlegler	
	tastradloser Schlegler inkl. automatische Höhenführung, Höheneinstellung über Joystick Schnellaushub per Knopfdruck am Joystick Ausführungen: HS I (I = Integralschlegler), 6- bis 12-reihig HS KO (KO = umschaltbar von Blattschleuder auf Integralfunktion), nur 6-reihig

Nachköpfer

HOLMER DynaCut – gewichtsoptimierter Parallelnachköpfer mit Schnittstärkenautomatik
Köpferstärke aller Messer vom Fahrersitz aus zentral einstellbar
Vorspannung über Feder am Aggregat in 3 Stufen einstellbar

Rodeaggregat

unabhängig voneinander verstellbare Einzelreihen
längsverstellbarer Zwangseinzug
Walzengang mit 7 Rode- und Reinigungswalzen, parallel verstellbar (Höhe und Länge)
4 x kurze Rode- und Sammelwalzen
Reversierautomatik der letzten Rodewalze
einstellbare Drehzahl der Rodewalzen (300-600 U/min)
Tiefenführungsautomatik über Tasträder, einstellbare Voreilung
Seitenhangautomatik über Hangsensor
Seitenbeweglichkeit aller Scharkörper von 70 mm
EasyLift: automatische Einzelreihentieffenführung (Serie bei Arbeitsbreiten über 3,30 m)
Ausführungen: VHR 6, HR 6 bis 12

Reinigung

Siebband reversierbares 900 mm Siebband aus hochflexiblem Endlosmaterial, Teilungen 50, 60 oder 70 mm

Siebsternanlage
1. Siebstern mit Durchmesser 1.755 mm
2. Siebstern mit Durchmesser 1.620 mm
3. Siebstern mit Durchmesser 1.620 mm
adaptive Reinigung plus mit automatischer Drehzahlüberwachung und -anpassung, abhängig von der Fahrgeschwindigkeit
Verschleißfeste Siebstern-Einzelzinken, geschmiedet

Siebroste Teilssegmentroste oder Federzinkenroste kombinierbar, auch mit Schnellwechselrahmen alle Siebroste höhenverstellbar mit Anzeige am Terminal zentral stufenlos einstellbar

Elevator

Breite 1.000 mm; hochflexibler Doppelnockengeweberiemens mit geschmiedeten Stahlmitnehmern
Gleitleisten im Elevator kanal

Bunker

ca. 30 m³/21 t ca. 45 m³/31 t

Befüllung 2-geteilte Bunkerschnecke mit Freilaufkupplung

elektronische Füllstandsüberwachung über 2 Ultraschallsensoren
automatische Bunkerbefüllung, manuell umschaltbar

Kratzböden 1 Längs- und 1 Querkratzboden mit je 4 hochfest vergüteten Antriebsketten Antrieb zentral geschmiert 2 Längs- und 1 Querkratzboden mit je 4 hochfest vergüteten Antriebsketten Antrieb zentral geschmiert

automatische hydraulische Kettenspannung
Hardox®-Kratzbodenbleche; Hardox®-Kratzbodenleisten

Abbunkern Automatik- und Manuell-Schaltung möglich; Entladeband in der Geschwindigkeit regulierbar

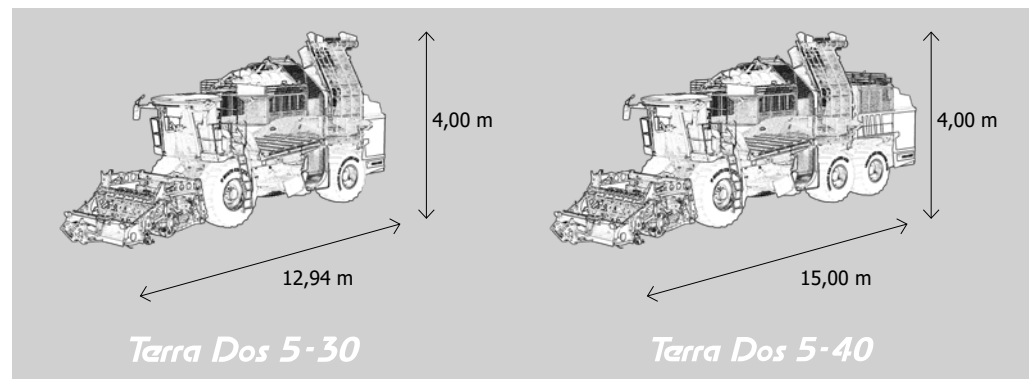
30 m³ in ca. 40 sec 45 m³ in ca. 50 sec

Entladeband 2 hydraulisch klappbare Knickeile (XL-Entladeband)
Memory-Funktion für Entladehöhe und Position letztes Knickeil inklusive Konturmodus
Breite: 1.800 mm

Maße und Gewichte

Gesamtlänge / Länge über alles	12,94 m	15,00 m
Breite	3,00 m (bei Reihenabstand von 45 cm; IF 1000/55 R 32) 3,30 m bei Reihenabstand von 50 cm bzw. 45-50 cm	3,00 m (bei Reihenabstand von 45 cm; IF 1000/55 R 32) 3,30 m bei Reihenabstand von 50 cm bzw. 45-50 cm
Höhe	4,00 m	4,00 m
Radstand	5,73 m	5,73 m / 2,12 m
Kleinster Wendekreis (innen)	6,50 m	6,50 m

Sonderausstattung auf Anfrage



Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten; von TÜV und Berufsgenossenschaft abgenommen; entspricht den CE-Vorschriften.

Ausstattung abhängig von länderspezifischen Regularien.



HOLMER Maschinenbau GmbH
Regensburger Straße 20
84069 Schierling/Eggmühl
GERMANY

+49 (0) 94 51/93 03-0

info@holmer-maschinenbau.com

www.holmer-maschinenbau.com