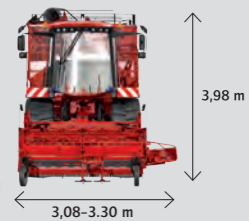


Technische Daten



	Terra Dos T4-30	Terra Dos T4-40
Motor:	Mercedes-Benz-Dieselmotor OM473LA, 6 Zylinder, Abgasnorm Tier4 final/EuroMot 4 mit SCR-Technologie (AdBlue)	
Leistung/Hubraum/Drehmoment:	460 kW (626 PS), Hubraum 15,6 l, Drehmoment 2900 Nm	
Fahrtrieb:	<ul style="list-style-type: none"> • 2 angetriebene, mechanische Achsen • erste Achse angetrieben durch hocheffizienten Schrägachsenmotor • zweite Achse angetrieben durch hocheffizienten Schrägachsenmotor 	<ul style="list-style-type: none"> • 3 angetriebene, mechanische Achsen • erste Achse angetrieben durch hocheffizienten Schrägachsenmotor • zweite Achse angetrieben durch hocheffizienten Schrägachsenmotor • dritte Achse über Durchtrieb von zweiter Achse angetrieben
	<ul style="list-style-type: none"> • Wechsel von Ackergang auf Straßengang mit phasenversetztem Shift-On Fly • HOLMER EcoPower: Dieselmotormanagement und Fahrtriebsmanagement mit Kennfeldsteuerung • Voreilung der Vorderachse den Bedürfnissen anpassbar 	
Achsen:	<ul style="list-style-type: none"> • vorne: Planetenportallenkachse mit Hangstabilisierungssystem • hinten: Planetenlenkachse 	<ul style="list-style-type: none"> • vorne: Planetenportallenkachse mit Hangstabilisierungssystem • Mitte: Planetenlenkachse • hinten: gefederte, pendelnde Planetenlenkachse, automatisch hydraulisch ballastiert
Differenzialsperren:	alle Achsen mit schaltbarer Sperre	
Fahrgeschwindigkeiten:	<ul style="list-style-type: none"> • 1. Gang: 0-13 km/h stufenlos • 2. Gang: 0-40 km/h stufenlos • Tempomat im 1. und 2. Gang 	
Hydraulik:	<ul style="list-style-type: none"> • Stiebel-Pumpenverteilergetriebe mit kuppelbaren Pumpensträngen zur Verbrauchsoptimierung • Load-Sensing-Arbeitshydraulik 	
Schlegleraggregate:	KOS-Schlegler in den Ausführungen: <ul style="list-style-type: none"> • KOS I (I = Integralschlegler) • KOS KO (KO = umschaltbar von Blattschleuder auf Integralfunktion) • KOS EB (Entblätter) mit 2 gegenläufigen Putzerwellen 	
Blattbergung:	<ul style="list-style-type: none"> • mittels Blattband • angebaut mit Schnellkoppelinrichtung für die KOS KO Schlegler • inkl. Blattbandwagen für Straßentransport • Überladehöhe 3,70 m (optional 4,00 m) 	
Nachköpfer:	Parallelnachköpfer mit Schnittstärkenautomatik: <ul style="list-style-type: none"> • Köpfstärke aller Messer vom Fahrersitz aus zentral einstellbar • HOLMER DynaCut Nachköpfer für höhere Reaktionsgeschwindigkeit und ökonomisch optimierte Schnittentblattung (auch bei hohen Rodegeschwindigkeiten) 	
Rodeaggregat:	HR-Roder (6-reihig) mit höhenverstellbarem Walzengang und Einzelreihenaggregaten in den Ausführungen: <ul style="list-style-type: none"> • HR 45 (konstant 45 cm Reihenabstand) • HR 50 (konstant 50 cm Reihenabstand) • VHR (variable Reihenabstände 45; 47,5; 48; 50 cm) • Rodeaggregat nach links bzw. rechts zum Fahrzeug verschiebbar • EasyLift: automatische Einzelreihentiepführung (optional) MR-Roder mit höhenverstellbarem Walzengang und Einzelreihenaggregaten in verschiedenen Reihenanzahlen und Reihenabständen bis auf eine Arbeitsbreite von 5,00 m: <ul style="list-style-type: none"> • in Kombination mit Integralschleglern mit Schnellkuppelsystem HOLMER EasyConnect und Transportwagen für den Straßentransport • lineare Seitenbeweglichkeit aller Scharpaare von 70 mm zueinander • EasyLift: automatische Einzelreihentiepführung (optional) • Rodewalzen reversierbar, Reversierungsautomatik 	

Reinigung:	<ul style="list-style-type: none"> • 6 Wendelwalzen lang (bei MR: 7 Wendelwalzen lang) und 4 Wendelwalzen kurz • reversierbares 900-mm-Siebband aus Endlosmaterial, Teilungen 50, 60 und 70 mm • 3 Siebsterne mit automatischer Drehzahlüberwachung und -anpassung 	
Siebroste:	<ul style="list-style-type: none"> • Teilsegmentroste oder Federzinkenroste kombinierbar, auch mit Schnellwechselrahmen • zentral vom Fahrersitz aus stufenlos höhenverstellbar mit Anzeige am Terminal 	
Elevator:	<ul style="list-style-type: none"> • Doppelnockengewebriemen mit geschmiedeten Stahlmitnehmern – 1000 mm breit • stufenlose Geschwindigkeitsregelung 	
Rübenverteilung im Bunker:	<ul style="list-style-type: none"> • 2-Zonen-Bunkerschnecke mit Klauenkupplung und Freilauf 	<ul style="list-style-type: none"> • automatisch über Ultraschallsensoren oder manuell umschaltbar • elektronische Füllstandsüberwachung
Kratzböden:	<ul style="list-style-type: none"> • 1 Längs- und 1 Querkratzboden mit je 4 hochfest vergüteten Antriebsketten, Antrieb zentral geschmiert • automatische hydraulische Kettenspannung 	<ul style="list-style-type: none"> • 2 Längs- und 1 Querkratzboden mit je 4 hochfest vergüteten Antriebsketten, Antrieb zentral geschmiert
Abbunkern:	<ul style="list-style-type: none"> • Automatik- und Manuell-Schaltung möglich • Entladeband, Querkratz- und Längskratzböden in der Geschwindigkeit regulierbar 	
	<ul style="list-style-type: none"> • 30 m³ in ca. 40 Sek 	<ul style="list-style-type: none"> • 45 m³ in ca. 50 Sek • optimale Beschickung des Entladebandes durch beidseitig zuführende Längskratzböden
Entladeband:	<ul style="list-style-type: none"> • mit 2 hydraulisch klappbaren Knickteilen (XL-Entladeband) • Entladehöhe programmierbar über Memoryfunktion • Contour: Entladeband während des Rodens eingezogen • Breite: 1,85 m • Überlademöglichkeit auch während des Rodens auf Begleitfahrzeuge • regelbare Entladebandgeschwindigkeit beim Abbunkern während des Rodens 	
Komfortkabine:	<ul style="list-style-type: none"> • Rundumverglasung; durchgängige Frontscheibe mit tiefengezogener Scheibenkante • Ausstellfenster • Klimaautomatik, Radio mit CD-Player, MP3, Bluetooth (optional) • hydrodynamische Kabinenlagerung für optimale Geräusch- und Schwingungsdämpfung • USB-Schnittstelle zum Ein- und Auslesen von Kundendaten Innovatives Bedienkonzept HOLMER SmartDrive: <ul style="list-style-type: none"> • intuitives Touchscreen-Terminal HOLMER EasyTouch • ergonomischer Multifunktionshebel und Jog Dial zur bequemen Terminalsteuerung • Einstellungen von Schlegler, Roder und Reinigung abspeicherbar (6 Programmplätze) 	
Kamerasystem:	bis zu 6 Kameras; HOLMER TopView 360°-Rundumsicht	
Beleuchtung:	<ul style="list-style-type: none"> • 28 LED- und Xenonarbeitsscheinwerfer • Xenon- und LED-Scheinwerfer vorne und hinten (optional 4x Powerbeam 3000) 	
Warneinrichtung:	<ul style="list-style-type: none"> • Drehzahl- und Drucküberwachung aller Rode- und Reinigungselemente im Terminal • Hydrauliköl- und Motorüberwachung über Terminal und akustische Warnsignale 	
Lenkung (vorwählbare Lenkkombinationen):	<ul style="list-style-type: none"> • Starrfahrt, Schonfahrt, Wendefahrt, Lenkautomatik, Kombifahrt • Straßefahrt mit Knicklenkung (bis 13 km/h) 	
Zentralschmierung:	elektronisch gesteuert (BEKA MAX)	
Kraftstofftank:	ca. 1.150 l (91 l AdBlue-Behälter) mit separatem Anschluss zur Tankwagenbefüllung	
Bunkervolumen:	ca. 30 m³/21 t	ca. 45 m³/31 t
Überladehöhe:	4,50 m	
Länge über alles:	12,94 m	14,98 m
Breite über alles:	3,08 m bei Reihenabstand von 45 cm oder 3,30 m bei Reihenabstand von 50 cm bzw. 45-50 cm	
Höhe über alles:	3,98 m	
Achsenabstand:	5,7 m	5,7 m / 2,1 m
Bereifung/Reifendrucke (bei vollem Bunker):	<ul style="list-style-type: none"> • vorne: IF 800/70 R38 1,6 bar • hinten: 1050/50 R32 2,5 bar 	<ul style="list-style-type: none"> • vorne: IF 800/70 R38 1,4 bar • Mitte: 1050/50 R32 1,9 bar • hinten: 1050/50 R32 1,9 bar
Reinigungsstrecke:	ca. 15,00 m	
Rodeleistung:	bis 2,5 ha/h (bei MR-Rodeaggregat entsprechend höher)	
Wendekreis innen:	6,50 m	

Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten; von TÜV und Berufsgenossenschaft abgenommen; entspricht den CE-Vorschriften.