

# Technische Daten

<b>Motor</b>	Mercedes Benz OM 936 LA Tier 4 final inkl. AdBlue und SCR-Kat
Zylinder	R-6, Twin-Turbo
Hubraum	7,7 l
Nenn Drehzahl	1.700 U/min
Nennleistung bei 1.700 U/min	260 kW/354 PS
max. Drehmoment bei Motordrehzahl 1.200 U/min	1.400 Nm
	automatische, hydraulische Lüfterreversierung
Inhalt Kraftstofftank	ca. 1.400 l
Inhalt AdBlue-Tank	ca. 95 l

<b>Fahrertrieb</b>	
Hydrostatischer Fahrertrieb	LINDE ROEGELBERG 3-Gang-Verteilergetriebe Kriechgang separat zuschaltbar
Fahrgeschwindigkeiten	Kriechgang 0 bis 1,5 m/min, stufenlos inkl. drehmomentabhängiger Ladevorschubregelung 1. Gang: 0 bis 16 km/h, stufenlos 2. Gang: 0 bis 40 km/h, stufenlos automotiver Fahrmodus inkl. Tempomat und automatischer Drehzahlabsenkung
Allradantrieb	permanent im Verladebetrieb manuell zuschaltbar im Straßengang

<b>Achsen</b>	2 Planetenlenkachsen über Gelenkwellen angetrieben
Differentialsperren	Vorder- & Hinterachse pneumatisch getrennt schaltbar mit Automatikfunktion automatische Abschaltung bei Straßenfahrt
Achsabstützung	hydraulisch vorspannbare Stützzylinder an der Hinterachse pendelgefederte Hinterachse

<b>Fahrwerk</b>	
Lenkungsarten	Vorderachslenkung, Hinterachslenkung, Allradlenkung vorwählbare Lenkkombinationen inkl. automatische Mittelposition Hinterachse gedeutetes Komfortfahrwerk (3. und 4. Achse) für Straßenfahrt, für Ackerfahrt hochfahrbar

<b>Bereifung</b>	
	MICHELIN MegaXBIB 710/75 R 34

<b>Bremsen</b>	
Betriebsbremse	hydraulische Trommelbremse an beiden Achsen
Feststellbremse	Federspeicher-Feststellbremse

<b>Hydrauliksystem</b>	
Inhalt Hydrauliköltank	180 l Pumpenverteilergetriebe inkl. Druckumlaufschmierung
Load-Sensing Arbeitshydraulik max. Fördermenge	162 l/min BOSCH-REXROTH für Zylinderfunktionen inkl. Simultansteuerung
Aufnahme und Nachreiniger	4 x geschlossene Hydraulikkreise 4 x Axialkolbenpumpen (BOSCH-REXROTH)

<b>Motormanagementsystem HOLMER EcoPower</b>	
	Verladen bei niedriger Motordrehzahl 1.150 U/min durch optimale Getriebeübersetzung lastschaltbare Lamellenkupplungen zur Abkoppelung von Pumpensträngen bei Straßenfahrt
<b>Stromversorgung</b>	24 V Lichtmaschine 150 A zentraler, modularer Aufbau der Bordelektronik in Platinenbauweise wassergeschützt und vibrationsfest inkl. Stecksystemen mit Sekundärverriegelung 1 x Zentralrechner sowie austauschbare Erweiterungsmodule 2 x 12 V Steckdosen (Kabine) 1 x 24 V Steckdose (Motorraum) 2 x 12 und 24 V Festanschluss (für Funkgeräte etc.)

<b>Panoramakabine</b>	
	3,5 m³ Raumvolumen Schalldämmung 360°-Sicht, Rundumverglasung und ausstellbare Seitenfenster hydraulisch hebbbar auf 5,10 m und rückversetzbar um 1,24 m Klimaautomatik und Standheizung 4 x Scheibenwischer an Front-, Seiten- und Heckscheiben inkl. Intervall- und Waschfunktion Stereo CD-Radio mit Bluetooth und Freisprecheinrichtung GRAMMER Drehsitz mit Sitzheizung und pneumatischer Arretierung auf Knopfdruck Sonnenschirm großzügiges Kühlfach und Ablagefächer für Ordner
Innovatives Bedienkonzept HOLMER SmartDrive	12,1 Zoll Touchscreen-Terminal HOLMER EasyTouch 2 x ergonomische Joysticks mit integrierten Mini-joysticks für ständig genutzte Funktionen Einstellungen aller Aggregate über Softkeys bedien- und abspeicherbar Schnellauswahlfunktion Reinigungsintensitäten über frei belegbare Softkeys Fehlerspeicherfunktion und Diagnosemenu inkl. Exportieren über USB-Schnittstelle

<b>Beleuchtung</b>	
Fahrscheinwerfer	2 x Abblendscheinwerfer LED (1.950 lm) 2 x Fernlichtscheinwerfer LED (1.950 lm) 2 x Heckleuchten in Voll-LED-Technik und dynamische Blinker
Arbeitsscheinwerfer	14 x LED (2.500 lm) Kabine, rundum 10 x LED (1.800 lm) Reinigungsaggregate, Überlader 3 x Rundumleuchten energiesparende LED-Motorraumbeleuchtung

<b>Kamerasystem</b>	
	4 Kameras Serie: Tiefenführungs-, Nachreiniger-, Überlader- und Rückfahrkamera, Bildschirmaufteilung: 1-, 3- und 4-fach, Monitor am Drehsitz verbaut

<b>Zentralschmierung</b>	
	BEKA-MAX, elektronisch gesteuert Intervallschmierung und manuelle Betätigung über Terminal einstellbar



<b>Aufnahme</b>	VarioPick von HOLMER patentiert Breite 9,50 m (innen) 3 unabhängig voneinander einstellbare Walzenarten automatische und manuelle Reversierfunktion Frostbrecher
Winkel	Verstellung von 17° bis 22°
Walzen	4 x Aufnehmerwalzen (Finger- und Übergabewalzen) 6 x Vorreinigungswalzen (Verteilwalzen) 8 x Hauptreinigungswalzen (Zwick- bzw. Sammelwalzen) Rohrdurchmesser 140 mm, Windungsdurchmesser 20 mm aus verschleißfestem Spezialmaterial in Förderrichtung abhängige Spezialaufpanzerung an den Windungen der Sammelwalzen, max. 3-lagig serienmäßig mit bis zu 4-facher Hartaufschweißung vergütet zwischen den Windungen integrierte Lagerung am durchgehenden Sammelwalzenrohr ohne Steigung inkl. Hartmetallplatte am Ende der Windungen
Mittelspitz	Drehzahlanpassung automatisch mit dem Überlader langsam laufend austauschbare Spitze und zweigeteilte Haube
Mietenräumer	Teleskoprohr inkl. Pendelausgleich und automatisch klappbaren Fahrscheinwerfern proportionale Ansteuerung per Mini-joystick Restrübenautomatik inkl. Offset-Funktion
<b>Bauchgurt</b>	900 mm breit, Teilung 50 mm widerstandsfähige, weiche PU-Mitnehmer inkl. Stein- und Schmutzklappen Reinigungsfunktion mit Verdoppelung der Bandgeschwindigkeit bei sehr klebrigen Böden Bauchgurtkanal mit PU-Platten für Verschleißschutz
<b>Nachreiniger</b>	8 x Nachreinigerwalzen mit spezialvergüteter Doppelauftragung Fallstufen 680 bis 780 mm (Bauchgurt auf Nachreiniger) Fallstufen 640 bis 720 mm (Nachreiniger auf Überlader) Siebband (Serie), 900 mm breit inkl. 50 mm Teilung HOLMER Cleaner (optional), 1.100 mm breit HOLMER VarioCleaner (optional), 1.100 mm breit HOLMER CrossRoller flex (optional), 1.100 mm breit Rübenbremse (optional)

<b>Überladearm</b>	Bandbreite 800 mm Überladehöhe über 6,00 m Überladebreite max. 15,00 m Leichtbauweise mit hochfesten PE-Verschleißplatten nach rechts bzw. links ausschwenkbar bis 332° Schwenkwinkel
--------------------	---

<b>Gegengewichtsarm</b>	integrierter klappbarer Dieseltank max. 2.870 kg (voller Dieseltank) mit Schwerpunktverschiebung um bis zu 19 %
-------------------------	--

<b>Klappautomatik</b>	automatische Klappung von Aufnahme, Kabine, Überladearm inkl. Gegengewichtsarm ausschwenken und ausklappen Arbeitsstellung oder Straßenfahrt per Knopfdruck, vorwählbar rechts oder links
-----------------------	--

<b>Reinigungsweg</b>	min. 24,4 m bis max. 32,0 m
<b>Reinigungsfläche</b>	max. 35,5 m² Abschaltautomatik-Strategien für Reversierung Aufnahme und Nachreiniger

<b>Wiegesystem (optional)</b>	Bandwaage von Pfreundt mit 2 Wiegezellen am Überlader und Menüsteuerung im Terminal, Wiegerollen am geraden Knickteil
-------------------------------	---

<b>HOLMER DynaFill (optional)</b>	vollautomatischer Befüllvorgang von LKW patentierte Lasersensoren am Überladearm inkl. Erkennung des Schüttkegels
-----------------------------------	--

<b>Wassersprühanlage (optional)</b>	bis 1.200 l 4 Düsen in der Aufnahme 6 Düsen im Nachreiniger Dauer- und Intervallbetrieb druckabhängige Steuerung separates Vorwählen der Sprüh- und Pausenzeiten Schaltung rechts/links
-------------------------------------	---

<b>Maße und Gewichte</b>	
Gesamtlänge	14,80 m
Breite	3,08 m bei 710/75 R34
Höhe	4,00 m
Radstand	4,80 m

<b>Sonderausstattung</b>	
	TopView-Kamerasystem IF 800/70 R 32 MICHELIN 182 A8 TL CerexBib (Außenbreite 3,27 m) Stereo CD-Radio mit Bluetooth-Freisprecheinrichtung und DAB+ Bunkeraufnahme Mietenteiler; Aufnahmebreite 3,70 m

Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten; von TÜV und Berufsgenossenschaft abgenommen; entspricht den CE-Vorschriften