

Технические характеристики

Двигатель	Mercedes Benz OM 473 LA Tier 4f
Цилиндр	R-6
Рабочий объем	15,6 л
Номинальное число оборотов	1 800 об/мин
Номинальная мощность при 1 800 об/мин	430 кВт/585 л. с.
Макс. крутящий момент при оборотах двигателя 1 300 об/мин	2 750 Н·м
	автоматическое реверсирование вентилятора
Объем топливного бака	ок. 720 л
Объем емкости для реагента AdBlue	ок. 95 л

Привод ходовой части	
Переключаемая под нагрузкой коробка передач	FUNK DF 500; 18 передач переднего хода, 6 передач заднего хода
Максимальная скорость	40 км/ч
Полный привод	постоянный

Мосты	2 планетарных моста
Блокировка дифференциала	Передний и задний мосты с пневматическим переключением
Поддресоривание с интегрированными опорами для поддержки на склонах	Независимая подвеска колес передней оси: гидравлическая подвеска, вкл. регулировку дорожного просвета гидравлический подпор для стабилизации бокового положения

Ходовая часть	
Виды рулевого управления	Управление всеми колесами, фиксированное движение, щадящее движение влево/вправо

Шины	
	Terra 1050/50 R 32 184 A8 MegaXBib T2, щадящий профиль (наружная ширина 3,00 м)
	SegethBib IF 1000/55 R 32 CFO (наружная ширина 3,00 м)
	1250/50 R 32 SFT (наружная ширина 3,30 м)
	800/65 R 32 (наружная ширина 2,55 м)

Тормозная система	
Рабочий тормоз	гидравлический дисковый тормоз
Стояночный тормоз	пластинчатый тормоз с пружинным энергоаккумулятором

Гидравлическая система	
Объем бака для гидравлического масла	130 л
Макс. объем подачи насоса Load-Sensing	190 л/мин
Соединение Power-Beyond макс. объем подачи	190 л/мин

Силовая гидравлическая установка (в зависимости от комплектации)	
Регулируемый насос (бункер для жидкого навоза)	Sauer Danfoss H1 P 165
Макс. давление	420 бар
Макс. подача при 1 800 об/мин	297 л/мин
Регулируемый насос	LINDE HPV 280-02 RE1
Макс. давление	420 бар
Макс. подача при 1 800 об/мин	500 л/мин
Макс. гидравлическая мощность	ок. 350 кВт

Задняя гидравлика	
Категория	KAT IV
Подъемная сила	80 кН
Функции	Подъем, опускание, включая загрузку и разгрузку, с возможностью поворота с обеих сторон

Регулирующая гидравлика фирмы BUCHER BHR	Регулирование тягового усилия, положения, состава смеси
Соединения в задней части	Гаситель колебаний 5 управляющих устройств двойного действия, включая плавающее положение Регулирование времени и количества
Экстренное управление	Кнопка в задней части
Устройства сопряжения	Возможность подключения ISOBUS Сигнальное соединение, включая сигнал скорости и позиции подъемного механизма
Электропитание	24 В генератор 150 А 12 В генератор 150 А

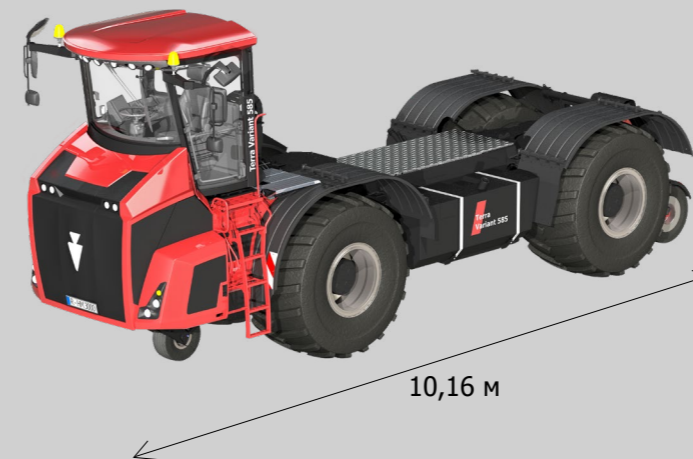
Комфортабельная кабина	
	Полностью застекленная, с поворотным окном Гидродинамическая опора кабины Климат-контроль Стереофоническое CD-радио Блок управления BHR Гидравлический откидной механизм для проведения сервисных работ
Инновационная концепция управления HOLMER SmartDrive	Сенсорный терминал 12,1 дюйма HOLMER EasyTouch Эргономичный многофункциональный подлокотник с джойстиком, поворотным переключателем и клавишами быстрого доступа Встроенное управление функциями системы трехточечной навески

Освещение	
Фары для передвижения	2 фары ближнего света светодиодные (1 950 лм) с кольцом дневных ходовых огней 2 фары дальнего света светодиодные (1 950 лм) с кольцом дневных ходовых огней
Рабочие фары	4 светодиода (3 400 лм) на капоте 4 светодиода (2 500 лм) на крыше кабины впереди, ближние 2 светодиода (2 500 лм) на крыше кабины сзади 4 светодиода (3 400 лм) на крыше кабины впереди, дальние 2 светодиода (3 000 лм) на крыльях впереди

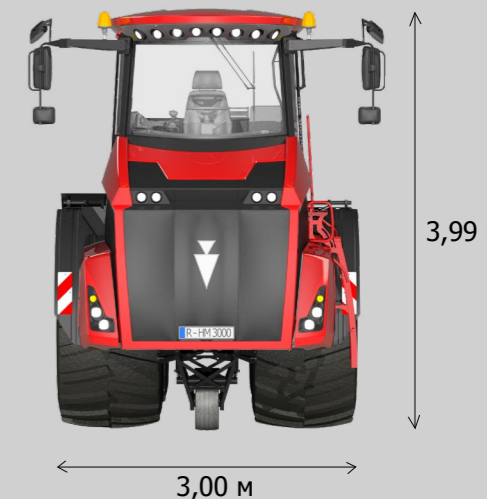
Сцепка (опционально)	
Тяговый брус	Ø 38 и 50 мм
Шаровая головка	Ø 80 мм

Размер	
Общая длина с системой трехточечной навески	10,16 м
Ширина	3,00 м при 1050/50 R32
Высота	3,99 м
Колесная база	4,76 м
Минимальный радиус поворота	5,50 м

Специальное оснащение:	
	2 x светодиода (3 400 лм) на крыше кабины, по бокам
	Камера заднего вида для навесного оборудования
	Централизованная система смазки
	Пневматическое тормозное устройство для навесных агрегатов
	Активное сиденье GRAMMER
	HOLMER TerraControl
	Управление полосой поворота
	Сдвоенные шины, расстояние между рядами 75 см: VF 380/90 R 46 MICHELIN Spraybib 173 D TL
	Подготовка Reichhardt Ready
	Подготовка Trimble Ready@
	Стерео CD-радио с переговорным устройством Bluetooth и DAB+
	Переносной холодильник



10,16 м



3,99 м

3,00 м

Технические характеристики Полевая логистика

Технические характеристики многофункционального бункера MB35:

Объем бункера	35 м³ (увеличение до 40 м³)
Органы транспортировки	2 продольных скребковых дна, каждое из двух частей Поперечное скребковое дно, из двух частей Закрытая разгрузочная лента XL
Приводы	2 зубчатые цилиндрические передачи на каждое поперечное и продольное скребковое дно Разъемная ковровая система скребковых доньев и цепей
Опорожнение бункера	ок. 60 с свекла / ок. 120 с кукуруза
Поставляется также как бункер для свеклы RB 35	
Откидные крышки для технического обслуживания и чистки на всех основных узлах	



Технические характеристики бункера для зерна GB25:

Объем бункера	25 м³
Органы транспортировки	2 продольных шнека Поперечный шнек Вертикальный транспортер Разгрузочный шнек
Диаметр разгрузочной трубы	550 мм
Приводы	мощные гидравлические двигатели на всех органах транспортировки
Опорожнение бункера	ок. 120 секунд
Откидные крышки для технического обслуживания и чистки на всех основных узлах	

Технические характеристики модели VTU 19:

Объем бункера	19 м³ (2 x 9,5 м³)
Органы транспортировки	2 радиальных вентилятора 4 шлюзовых затвора
Транспортные трубопроводы	2 x 2 шт.
Диаметр	125 мм
Освещение	4 светодиодные фары
Защитное покрытие	Брезентовый тент с гидроприводом
Откидные крышки для технического обслуживания и чистки на всех основных узлах	



Технические характеристики Универсальный разбрасыватель

Навесной разбрасыватель ANNABURGER	
Навесное оборудование	Борт гофрированный, износостойкий, из S 700 MC
Освещение	4 светодиода 1 800 лм
Камера	Камера заднего вида на навесном оборудовании
Размер грузового пространства	
Высота загрузки	ок. 3,60 м
Длина	6,80 м
Ширина	2,32 м
Высота	1,10 м
Полезный объем	17,4 м ³
Скребок дна	Прикрученные скребковые планки, устойчивое к извести исполнение в два ряда, с центральной передачей гидравлический привод реверсируемые предельная нагрузка 230 кН/цепь общая предельная нагрузка 920 кН
Скребковый конвейер с плоскостной цепью C10V	Незначительное удлинение: ~ 1 мм / звено цепи (10 000 оборотов при 50 % макс. рабочей нагрузки)
Скорость скребкового конвейера	0,1–3,3 м/мин Быстрая разгрузка ок. 6 м/мин
Натяжитель цепи	гидравлический
Кожух скребкового конвейера при обратном ходе	Панели ПЭ
Разбрасыватель	
Проход разбрасывающего механизма (ШхВ)	2,30 x 1,32 м Цифровая индикация высоты просвета
	Фрезерные валики Ø 530 мм 2 шт., горизонтальные прикрученные зубцы Привод через угловую передачу и карданные валы
Разбрасывающие диски	Ø 1,13 м 2 шт., угол установки 5° 6 регулируемых метателей, закрепленных срезными болтами отдельная защита посредством кулачковой сцепной муфты
Дополнительная комплектация	
	Насадка на борт 400 мм; высота загрузки ок. 4,00 м; полезный объем ок. 23,7 м ³ ; для легких сыпучих материалов Приложение для обработки отдельных участков, вкл. GPS-приемник



Технические характеристики Техника для внесения жидкого навоза

Техника для жидкого навоза ZUNHAMMER	
Навесное оборудование	Жестко фиксируемый бункер объемом 21 м ³ Легкий резервуар из стеклопластика, вкл. выпускной поддон, коррозиестойкий 3 стенки с поперечным наплывом, вкл. перелив Оптический и аналоговый индикатор наполнения Гидравлическая откидная конструкция для технического обслуживания Несущая рама с горячей оцинковкой
Объем бункера	21 м ³
Управляющий компьютер для жидкого навоза	Терминал ISOBUS WTK Field-Operator 300 Task-Controller, включая диспетчер задач Автоматическая регулировка числа оборотов при перекачке Функция сохранения показателей Управление с помощью многофункционального рычага
Всасывающая труба	Система боковой пристыковки NW 250 Длина 5,70 м Радиус поворота 158°; гидравлический привод Встроенная автоматика выдвигания Автоматическое отключение процесса наполнения Пневматические продувочные клапаны для опорожнения трубы Перекачка на малом газу при 850 об/мин
Система трубопроводов	Всасывающий трубопровод: Условный проход трубы 250 мм (10 дюймов) Напорный трубопровод: Условный проход трубы 200 мм (8 дюймов) Задвижка, усл. проход 250 (10 дюймов), гидравлическое управление, сбоку Трехходовой кран, усл. проход 200 (8 дюймов), гидравлическое управление, сбоку Подключение всасывающей линии, усл. проход 150, справа, запорный шибер
Освещение	4 x светодиода (2 500 лм) на стойке, сзади 1 x светодиод (2 500 лм), всасывающая труба
Камера	Камера заднего вида на навесном оборудовании
Насос для жидкого навоза	Реверсивный ротационный насос. Опорожнение бункера возможно при помощи всасывающей трубы.
Тип	VOGELSANG VX 186-368 QD
Исполнение	Quick-Service с поршнями HiFlo®
Производительность	макс. 9 000 л/мин, плавная регулировка
Привод	гидростатический; гидравлический двигатель, напрямую подключенный к насосу, 2-ступенчатый
Измельчитель	
Тип	VOGELSANG RotaCut® RCX-58 H
Пропускная способность	макс. 12 000 л/мин
Привод	гидравлический
Измельчительная техника	Сменные ножи из инструментальной стали ACC — автоматический контроль резки — постоянное усилие прижатия ножей Регулируемое давление прижима Функция Auto-Reverse с автоматической сменой направления вращения Отделение инородных тел, включая гидравлическую камнеуловительную заслонку
Специальное оснащение	
	(альтернатива): Ротационный насос VOGELSANG VX 215-320; производительность до 11 800 л/мин
	Дозирующее устройство для ингибиторов нитрификации
	VAN-Control для внесения жидкого навоза с оптимальным использованием питательных веществ
Возможно внесение изменений в целях достижения технического прогресса, изделие принято Союзом работников технического надзора () и Объединением отраслевых страховых союзов, соответствует предписаниям CE.	