

Technische Daten

Motor	Mercedes Benz OM 473 LA Tier 4f
Zylinder	R-6
Hubraum	15,6 l
Nenn Drehzahl	1.800 U/min
Nennleistung bei 1.800 U/min	430 kW/585 PS
max. Drehmoment bei Motordrehzahl 1.300 U/min	2.750 Nm
	automatische Lüfterreversierung
Inhalt Kraftstofftank	ca. 720 l
Inhalt AdBlue-Tank	ca. 95 l

Fahrertrieb	
Lastschaltgetriebe	FUNK DF 500; 18 Vorwärts-, 6 Rückwärtsgänge
Endgeschwindigkeit	40 km/h
Allradantrieb	permanent

Achsen	2 Planetenlenkachsen
Differentialsperren	Vorder- & Hinterachse pneumatisch schaltbar
Achsfederung mit integrierten Hangstützen	einzel aufgehängte Vorderachsschwinge: hydraulische Federung inkl. Niveauregulierung hydraulische Abstützung für Seitenhangstabilität

Fahrwerk	
Lenkungsarten	Allradlenkung, Starrfahrt, Schonfahrt links/rechts

Bereifung	
	Terra-Bereifung 1050/50 R 32 184 A8 MegaXBib T2 Grünlandprofil (Außenbreite 3,00 m) CerexBib IF 1000/55 R 32 CFO (Außenbreite 3,00 m) 1250/50 R 32 SFT (Außenbreite 3,30 m) 800/65 R 32 (Außenbreite 2,55 m)

Bremsen	
Betriebsbremse	hydraulische Scheibenbremse
Feststellbremse	Federspeicher-Lamellenbremse

Hydrauliksystem	
Inhalt Hydrauliköltank	130 l
Load-Sensing max. Fördermenge	190 l/min
Power-Beyond Anschluss max. Fördermenge	190 l/min

Leistungshydraulik (ausstattungsabhängig)	
Verstellpumpe (Gülleaufbau)	Sauer Danfoss H1 P 165
max. Druck	420 bar
max. Förderstrom bei 1.800 U/min	297 l/min
Verstellpumpe	LINDE HPV 280-02 RE1
max. Druck	420 bar
max. Förderstrom bei 1.800 U/min	500 l/min
max. hydraulische Leistung	ca. 350 kW

Heckhydraulik	
Kategorie	KAT IV
Hubkraft	80 kN
Funktionen	Heben, Senken inkl. Be- und Entlasten beidseitig hydraulisch schwenkbar

Regelhydraulik BUCHER BHR	Zugkraft-, Lage-, Mischregelung Schwingungstilgung
Heckanschlüsse	5 doppelwirkende Steuergeräte inkl. Schwimmstellung Zeit- und Mengensteuerung
Externbetätigung	Hecktaster
Schnittstellen	ISOBUS-Anschlussmöglichkeit Signalsteckdose inkl. Geschwindigkeitssignal und Hubwerksposition
Stromversorgung	24 V Lichtmaschine 150 A 12 V Lichtmaschine 150 A

Komfortkabine	
	Rundumverglasung und Ausstellfenster hydrodynamische Kabinenlagerung Klimaautomatik Stereo CD-Radio BHR-Bedienteil hydraulisch kippbar für Servicearbeiten
Innovatives Bedienkonzept HOLMER SmartDrive	12,1 Zoll Touchscreen-Terminal HOLMER EasyTouch ergonomische Multifunktionsarmlehne inkl. Joystick und Jog-Dial mit Schnellzugriffstasten integrierte Bedienung Dreipunktfunktionen

Beleuchtung	
Fahrscheinwerfer	2 x Abblendscheinwerfer LED (1.950 lm) inkl. Tagfahrlichtring 2 x Fernlichtscheinwerfer LED (1.950 lm) inkl. Tagfahrlichtring
Arbeitscheinwerfer	4 x LED (3.400 lm) Motorhaube 4 x LED (2.500 lm) Kabinendach vorne, nah 2 x LED (2.500 lm) Kabinendach hinten 4 x LED (3.400 lm) Kabinendach vorne, fern 2 x LED (3.000 lm) Kotflügel vorne

Anhängung (optional)	
Zugpendel	Ø 38 und 50 mm
Kugelkopf	Ø 80 mm

Maße	
Gesamtlänge inkl. Dreipunkt	10,16 m
Breite	3,00 m bei 1050/50 R32
Höhe	3,99 m
Radstand	4,76 m
Kleinster Wenderadius	5,50 m

Sonderausstattung:	
	2 x LED (3400 lm) Kabinendach, seitlich Rückfahrkamera für Anbaugerät Zentralschmieranlage Druckluftbremsanlage für Anbaugeräte GRAMMER Aktivsitz HOLMER TerraControl Vorgewendemanagement Zwillingsbereifung für Reihenabstand 75 cm: VF 380/90 R 46 MICHELIN Spraybib 173 D TL Vorbereitung Reichardt Ready Vorbereitung Trimble Ready® Stereo CD-Radio mit Bluetooth-Freisprecheinrichtung und DAB+ transportable Kühlbox



Technische Daten Feldlogistik

Technische Daten Multibunker MB35:

Aufbauvolumen	35 m ³ (erweiterbar auf 40 m ³)
Förderorgane	2 Längskratzböden, jeweils zweigeteilt Querkratzboden zweigeteilt geschlossenes XL-Entladeband
Antriebe	2 Stirnradgetriebe je Quer- und Längskratzboden zerlegbares, geschmiedetes Kratzboden-Kettensystem
Aufbautentleerung	ca. 60 sec Rübe / ca. 120 sec Mais
	Auch als Rübenbunker RB 35 erhältlich Wartungs- und Reinigungsklappen an allen wichtigen Baugruppen



Technische Daten Getreidebunker GB25:

Aufbauvolumen	25 m ³
Förderorgane	2 Längsschnecken Querschnecke Höhenförderer Entladeschnecke
Durchmesser Entladerohr	550 mm
Antriebe	leistungsstarke Hydraulikmotoren an allen Förderorganen
Aufbautentleerung	ca. 120 sec
	Wartungs- und Reinigungsklappen an allen wichtigen Baugruppen

Technische Daten VTU 19:

Aufbauvolumen	19 m ³ (2 x 9,5 m ³)
Förderorgane	2 Radialgebläse 4 Zellenradschleusen
Förderleitung	2 x 2 Stück
Durchmesser	125 mm
Beleuchtung	4 LED-Scheinwerfer
Abdeckung	hydraulische Rollplane
	Wartungs- und Reinigungsklappen an allen wichtigen Baugruppen



Technische Daten Universalstreuer

Streueraufbau Annaburger	
Aufbau	Bordwände gesickt, verschleißfest aus S 700 MC
Beleuchtung	4x LED 1.800 Lumen
Kamera	Rückfahrkamera am Aufbau
Maße Laderaum	
Ladehöhe	ca. 3,60 m
Länge	6,80 m
Breite	2,32 m
Höhe	1,10 m
Nutzvolumen	17,4 m ³
Kratzboden	
	geschraubte Kratzerleisten in Kalkausführung zweireihig mit Mittelgetriebe hydraulisch angetrieben reversierbar Bruchlast 230 kN/Kette Gesamtbruchlast 920 kN
Kratzerkette Flachgliederkette C10V	Geringe Längung: ~ 1 mm / Kettenglied (10.000 Umläufe bei 50 % max. Betriebslast)
Kratzbodengeschwindigkeit	0,1 - 3,3 m/min Schnellentladung ca. 6 m/min
Kettenspanner	hydraulisch
Abdeckung Kratzbodenrücklauf	mit PE-Platten
Streuwerk	
Streuwerksdurchlass (BxH)	2,30 x 1,32 m Anzeige Öffnungshöhe digital Fräswalzen Ø 530 mm 2 Stück horizontal geschraubte Zinken Antrieb über Winkelgetriebe und Gelenkwellen
Streuteller	Ø 1,13 m 2 Stück, Anstellwinkel 5° 6 verstellbare Werfer, abgesichert über Scherschrauben getrennte Absicherung über Nockenschaltkupplung
Sonderausstattung	
	Bordwandaufsatz 400 mm; Ladehöhe ca. 4,00 m; Nutzvolumen ca. 23,7 m ³ ; für leichte Streugüter Teilflächenspezifische Applikation inkl. GPS-Receiver

Technische Daten Gülletechnik

Gülletechnik ZUNHAMMER	
Aufbau	fest montierter Aufsatztank mit 21 m ³ Volumen leichter GfK-Tank inkl. seitlichem Auslaufpumpe; korrosionsbeständig 3 Querschwallwände inkl. Überlauf optische und analoge Füllstandsanzeige Aufbau zu Wartungsarbeiten hydraulisch kippbar Tragrahmen feuerverzinkt
Tankvolumen	21 m ³
Steuerung Güllecomputer	ISOBUS-Terminal WTK Field-Operator 300 Task-Controller inkl. Auftragsmanagement automatische Drehzahlsteuerung beim Übersaugen Speicherfunktion für Leistungswerte integriertes Bedienkonzept im Multifunktionshebel
Ansaugrohr	Seiten-Andock-System NW 250 Länge 5,70 m Reichweite 158° Schwenkradius; hydraulisch klappbar integrierte Klappautomatik automatische Abschaltung des Befüllvorgangs pneumatische Belüftungsventile für Rohrrestentleerung Übersaugvorgang bei Standgas 850 U/min
Leitungssystem	Saugleitungen: NW 250 mm (10-Zoll) Druckleitungen: NW 200 mm (8-Zoll) Schieber NW 250 (10-Zoll) hydraulisch gesteuert, seitlich 3-Wege-Hahn NW 200 (8-Zoll) hydraulisch gesteuert, seitlich Sauganschluss NW 150 rechts mit Absperrschieber
Beleuchtung	4 x LED (2.500 lm) auf Leuchenträger, hinten 1 x LED (2.500 lm) Ansaugrohr
Kamera	Rückfahrkamera am Aufbau
Gülpumpe	Drehkolbenpumpe ist reversierbar. Entleerung des Tanks über Saugrohr möglich.
Typ	VOGELSANG VX 186-368 QD Quick-Service-Ausführung mit HiFlo®-Kolben
Förderleistung	max. 9.000 l/min stufenlos geregelt
Antrieb	hydrostatisch; Hydraulikmotor direkt an der Pumpe montiert, 2-stufig
Schneideinheit	
Typ	VOGELSANG RotaCut® RCX-58 H
Durchflussmenge	max. 12.000 l/min
Antrieb	hydraulisch
Zerkleinerungstechnik	wechselbare Schneidmesser aus Messerstahl ACC-Automatic Cut Control für gleichbleibenden Anpressdruck der Schneidmesser einstellbarer Anpressdruck Auto-Reverse-Funktion mit automatischer Drehrichtungsänderung Fremdkörperabscheidung inkl. hydraulischem Steinfangschieber
Sonderausstattung	
	(alternativ): Drehkolbenpumpe VOGELSANG VX 215-320; Förderleistung max. 11.800 l/min Dosieranlage für Nitrifikationshemmer VAN-Control zur nährstoffgesteuerten Gülleausbringung

Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten; von TÜV und Berufsgenossenschaft abgenommen; entspricht den CE-Vorschriften