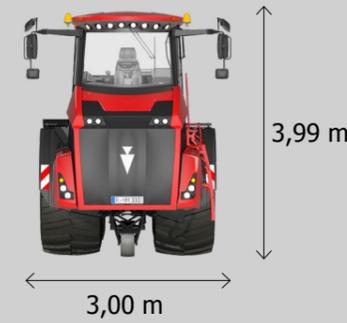


# Technische Daten

<b>Motor</b>	Mercedes Benz OM 470 LA Stage V
Zylinder	R-6
Hubraum	10,7 l
Nenn Drehzahl	1.700 U/min
Nennleistung bei 1.700 U/min	320 kW/435 PS
max. Drehmoment bei Motordrehzahl 1.300 U/min	2.100 Nm
	automatische Lüfterreversierung
Inhalt Kraftstofftank	ca. 640 l
Inhalt AdBlue-Tank	ca. 95 l
<b>Fahrertrieb</b>	
Hydrostatischer Fahrertrieb	HOLMER DynaProtect stufenlos 0-40 km/h
Endgeschwindigkeit	40 km/h bei Straßenfahrt 32 km/h bei Ackerfahrt
Allradantrieb	permanent
<b>Achsen</b>	2 Planetenlenkachsen inkl. Achsantrieb
Differentialsperrern	Vorder- & Hinterachse pneumatisch schaltbar
Achsfederung mit integrierten Hangstützen	einzel aufgehängte Vorderachsschwinge: hydraulische Federung inkl. Niveauregulierung hydraulische Abstützung für Seitenhangstabilität
<b>Fahrwerk</b>	
Lenkungsarten	Allradlenkung, Starrfahrt, Schonfahrt links/rechts
<b>Bereifung</b>	
	Ultraflex-Reifentechnologie VF 900/60 R 38 CFO+ 193 A8 TL CerexBib2 VF 580/85 R 42 CFO+ 183 A8 TL CerexBib2 (Außenbreite 2,55 m) Bereifung für Reihenabstand 75 cm (Spur 2,25 m) VF 580/85 R42 CFO+ 183 A8 TL CerexBib IF 1000/55 R32 CFO 188 A8 TL (Außenbreite 3,30 m)
<b>Bremsen</b>	
Betriebsbremse	hydraulische Trommelbremse
Feststellbremse	Federspeicher-Feststellbremse
<b>Hydrauliksystem</b>	
Inhalt Hydrauliköltank	170 l
Load-Sensing max. Fördermenge	357 l/min
<b>Leistungshydraulik (ausstattungsabhängig)</b>	
Verstellpumpe (Güllehauptantrieb)	Danfoss H1 P 130
max. Druck	350 bar
max. Förderstrom bei 1.700 U/min	313 l/min
<b>Heckhydraulik</b>	
Kategorie	KAT III
Hubkraft	70 kN

<b>Funktionen</b>	Heben, Senken inkl. Be- und Entlasten beidseitig hydraulisch schwenkbar
<b>Heckanschlüsse</b>	3 doppelwirkende Steuergeräte inkl. Schwimmstellung Zeit- und Mengensteuerung
<b>Externbetätigung</b>	Hecktaster
<b>Schnittstellen</b>	ISOBUS-Datenschnittstelle Signalsteckdose inkl. Geschwindigkeitssignal und Hubwerksposition
<b>Stromversorgung</b>	24 V Lichtmaschine 150 A 12 V Versorgung 70 A
<b>Komfortkabine</b>	
	Rundumverglasung und Ausstellfenster hydrodynamische Kabinenlagerung Klimaautomatik Stereo CD-Radio mit Bluetooth-Freisprecheinrichtung und DAB+ Dreipunkt-Bedienteil hydraulisch kippbar für Servicearbeiten GRAMMER Aktivsitz
<b>Innovatives Bedienkonzept HOLMER SmartDrive</b>	12,1 Zoll Touchscreen-Terminal HOLMER EasyTouch ergonomische Multifunktionsarmlehne inkl. Joystick und Jog-Dial mit Schnellzugriffstasten integrierte Bedienung Dreipunktfunktionen Integration Aufbaubedienung in das HOLMER EasyTouch
<b>Beleuchtung</b>	
<b>Fahrscheinwerfer</b>	2 x Abblendscheinwerfer LED (1.950 lm) inkl. Tagfahrlichtring 2 x Fernlichtscheinwerfer LED (1.950 lm) inkl. Tagfahrlichtring
<b>Arbeitsscheinwerfer</b>	4 x LED (3.400 lm) Motorhaube 4 x LED (2.500 lm) Kabinendach vorne, nah 2 x LED (2.500 lm) Kabinendach hinten 4 x LED (3.400 lm) Kabinendach vorne, fern 2 x LED (3.000 lm) Kotflügel vorne
<b>Zentralschmierung</b>	BEKA-MAX, elektronisch gesteuert Intervallschmierung und manuelle Betätigung über Terminal einstellbar
<b>Maße</b>	
Gesamtlänge inkl. Dreipunkt	9,67 m
Breite	3,00 m bei 900/60 R38
Höhe	3,99 m
Radstand	4,26 m
Kleinster Wendekreis	6,80 m
<b>Sonderausstattung:</b>	
	2 x LED (3.400 lm) Kabinendach, seitlich 2 x LED (3.000 lm) Kotflügel hinten Rückfahrkamera für Anbaugerät Druckluftbremsanlage für Anhängergeräte HOLMER TerraControl light Vorgewendemanagement transportable Kühlbox



# Technische Daten Gülletechnik



<b>Gülletechnik ZUNHAMMER</b>	
<b>Aufbau</b>	fest montierter Aufsatztank mit 16 m <sup>3</sup> Volumen leichter, rahmenloser GfK-Tank inkl. integriertem Auslaufsumpf 3 Querschwallwände inkl. Überlauf optische und analoge Füllstandsanzeige
<b>Steuerung Güllecomputer</b>	Güllecomputer integriert im Fahrzeugterminal ISOBUS-Schnittstelle für Task Controller automatische Drehzahlsteuerung beim Übersaugen integriertes Bedienkonzept im Multifunktionshebel
<b>Übersaugsystem</b>	Seiten-Andock-System NW 250 Länge 5,70 m 158° Schwenkradius; hydraulisch klappbar, Schwenkwinkel abspeicherbar integrierte Klappautomatik automatische Abschaltung des Befüllvorgangs pneumatische Belüftungsventile für Rohrrestentleerung Übersaugvorgang bei Standgas 800 U/min
<b>Leitungssystem</b>	Saugleitungen: NW 250 mm (10-Zoll) Druckleitungen: NW 200 mm (8-Zoll) Schieber NW 250 (10-Zoll) hydraulisch gesteuert, seitlich 3-Wege-Hahn NW 200 (8-Zoll) hydraulisch gesteuert
<b>Beleuchtung</b>	4 x LED (2.500 lm) auf Leuchenträger, hinten 1 x LED (2.500 lm) Ansaugrohr
<b>Kamera</b>	Rückfahrkamera am Aufbau
<b>Gülepumpe</b>	Drehkolbenpumpe ist reversierbar. Entleerung des Tanks über Saugrohr möglich.
<b>Typ</b>	VOGELANG VX 186-368 QD, Aluversion Quick-Service-Ausführung mit HiFlo®-Kolben
<b>Förderleistung</b>	max. 9.000 l/min stufenlos geregelt
<b>Antrieb</b>	hydrostatisch; Hydraulikmotor direkt an der Pumpe montiert, 2-stufig
<b>Schneidwerk</b>	
<b>Typ</b>	Vogelsang RotaCut® MXL 10000
<b>Durchflussmenge</b>	max. 10.000 l/min
<b>Antrieb</b>	hydraulisch
<b>Zerkleinerungstechnik</b>	wechselbare Schneidmesser aus Messerstahl ACC-Automatic Cut Control für gleichbleibenden Anpressdruck der Schneidmesser einstellbarer Anpressdruck Auto-Reverse-Funktion mit automatischer Drehrichtungsänderung Fremdkörperabscheidung inkl. hydraulischem Steinfangschieber
<b>Sonderausstattung</b>	
	Sauganschluss NW 150 rechts mit Absperrschieber Dosieranlage für Nitrifikationshemmer VAN-Control zur nährstoffgesteuerten Gülleausbringung

Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten; von TÜV und Berufsgenossenschaft abgenommen; entspricht den CE-Vorschriften