



Terra Dos T3

 **HOLMER**
Erfolg aus Erfahrung

Der Terra Dos T3. Höchstleistung ohne Kompromisse.



Das Rübenjahr war gut. Jetzt gilt es die kommende Ernte sicher, schnell und sauber einzufahren – und das unter allen Bedingungen.

HOLMER, die weltweite Nr. 1 in der Rübenerntetechnik, bietet hierfür die Antwort: Terra Dos T3.

Der Köpfrdebunker Terra Dos T3 liebt die Herausforderung. Ob auf Schnee, steinigen Böden, hängigem Gelände oder in Feldern mit extremem Unkrautbewuchs: Das Zusammenspiel von praxisorientierter Innovation und sorgfältiger Fertigung aus hochwertigen Materialien gewährleistet auch unter schwierigsten Erntebedingungen bestmögliche Ergebnisse.



Schlegler	4
HR-Rodeaggregat	6
HR 8/HR 9 Rodeaggregat	7
Terra Dos T3 - HR 9	8
HOLMER EasyConnect	10
KR-Rodeaggregat	11
Lenkung	12
Reinigung	13
Der Arbeitsplatz	14
Hightech	15
Motor	16
Der HOLMER Service	17
Technische Daten	18

Seine herausragenden Merkmale:

- Hochleistungsfähige, individuell einstellbare Köpfe, Rode- und Reinigungsaggregate
- Extreme Wendigkeit durch einen Schwenkbereich von 60°
- Maximale Bodenschonung durch spurversetztes Fahren und groß dimensionierte Terra-Bereifung
- Ergonomisch optimierte Komfortkabine

Der Terra Dos T3 vereint anwenderfreundliche Innovationen mit robuster, weltweit bewährter Technik sowie höchster Effizienz – perfekte Voraussetzungen für eine sichere Ernte.

- Neuer MAN Motor mit 383 kW (520 PS) und AdBlue Technologie für wirtschaftlichen und kraftstoffsparenden Antrieb bei enormer Leistungskraft
- Automotive Steuerung der Motordrehzahl und des hydraulischen Antriebs für ein ökonomisches und ökologisches Optimum

Schlegler.

Durch Präzision zu optimalen Ergebnissen.

Man hat nichts zu verschenken. Erst recht nicht bei der Zuckerrübenenernte. Dort führt eine mangelhafte Köpf- und Rodequalität auch heute noch zu unnötigen Verlusten. Die Schlegler, Köpf- und Rodeaggregate des Terra Dos T3 über-

zeugen durch hochwertige Verarbeitung und lassen sich perfekt an die individuellen Rodeverhältnisse anpassen – um beste Ergebnisse einzufahren.

Der HOLMER KOS-Schlegler ist in drei Grundvarianten verfügbar:

- KOS I: Integralschlegler mit Ablage des zerkleinerten Blattes zwischen den Reihen (Vorteile: Spur an Spur roden möglich, gute Ausgangssituation für konservierende Bodenbearbeitung)
- KOS BS: mit hydraulisch angetriebener und abgesicherter Blattschnecke und Streuteller für die Breitverteilung großer Blatt- und Beikrautmengen
- KOS KO: vereint beide Funktionen, umschaltbar während des Rodens vom Fahrersitz aus
- Schleglerwelle (600 mm Durchmesser) mit geschmiedeten T-Messern für optimale Zerkleinerung
- Alle Schlegleraggregate stehen für einen Reihenabstand von 45 cm bzw. 50 cm sowie für variablen Reihenabstand von 45 bis 50 cm zur Verfügung
- vollständig geschraubte Stahlblechkonstruktion der Schlegler für einfache Wartung
- Blatttaster von der Kabine aus hydraulisch klappbar

HOLMER DynaCut

HOLMER hat die Technik des Schnittblattes mit dem DynaCut perfektioniert. Durch seine veränderte Geometrie ist es dem HOLMER DynaCut möglich, die ganze Rübe ohne Blattanhang ernten. Ein Verbleiben von Blattstielen nach dem Schlegeln gewährleistet dabei die Höhenführung unter Ausschluss jeglicher Verluste durch zu tiefes Köpfen.

- Agileres Verhalten der Nachköpfer durch verringertes Gewicht und damit Ausschluss von ungeköpften Rüben
- Einwandfreie Arbeitsqualität auch bei höheren Rodegeschwindigkeiten
- Köpfniveau von „ganze Rübe“ bis „Göttinger Schätzrahmen“ einstellbar ohne abzusteigen
- Ausschluss von zu tief geköpften Rüben
- Passend an die bewährten HOLMER KOS-Schlegler
- Kein Mehraufwand durch Wartung und Kosten



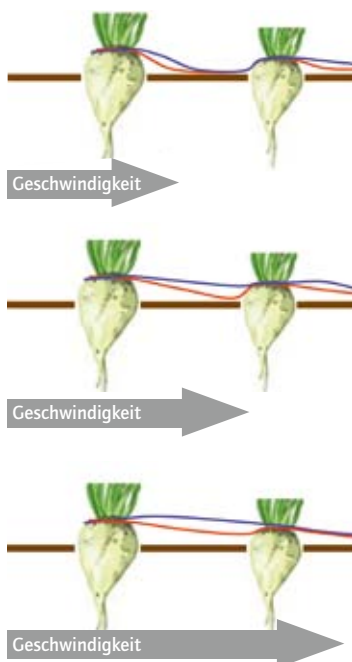


Vergleich bei drei Fahrgeschwindigkeiten

Die Gewichtsreduktion des HOLMER DynaCut ermöglicht ein agileres Verhalten und damit bessere Köpfqualität auch bei hohen Rodegeschwindigkeiten.

Blaue Kurve:
herkömmliche
Parallelnachköpfer

Rote Kurve:
HOLMER DynaCut



Beide Köpfer erreichen Ihre Ausgangslage zwischen den Rüben. Beide Systeme bieten eine hohe Arbeitsqualität.

Beide Köpfer erreichen noch ihre Ausgangslage zwischen den Rüben. Starker Impuls auf den Rübenkopf und damit Verletzungsgefahr durch Abwärtsbewegung des Standardnachköpfers. Das HOLMER DynaCut System erreicht die optimale Ausgangslage für einen exakten Köpfschnitt.

Standardnachköpfer überspringt nachfolgende Rüben. Daraus folgt ein unsauberer Köpfschnitt oder ungeköpfte Rüben. HOLMER DynaCut ermöglicht optimales Köpfergebnis bei hohen Geschwindigkeiten.

HR-Rodeaggregat.

Das Beste rausholen mit dem HR-Roder.

Das neue HOLMER HR-Rodeaggregat bietet unabhängige Höhenführung der Einzelreihen, optimales Roden über die gesamte Arbeitsbreite, reduzierter Verschleiß und Kraftstoffverbrauch.

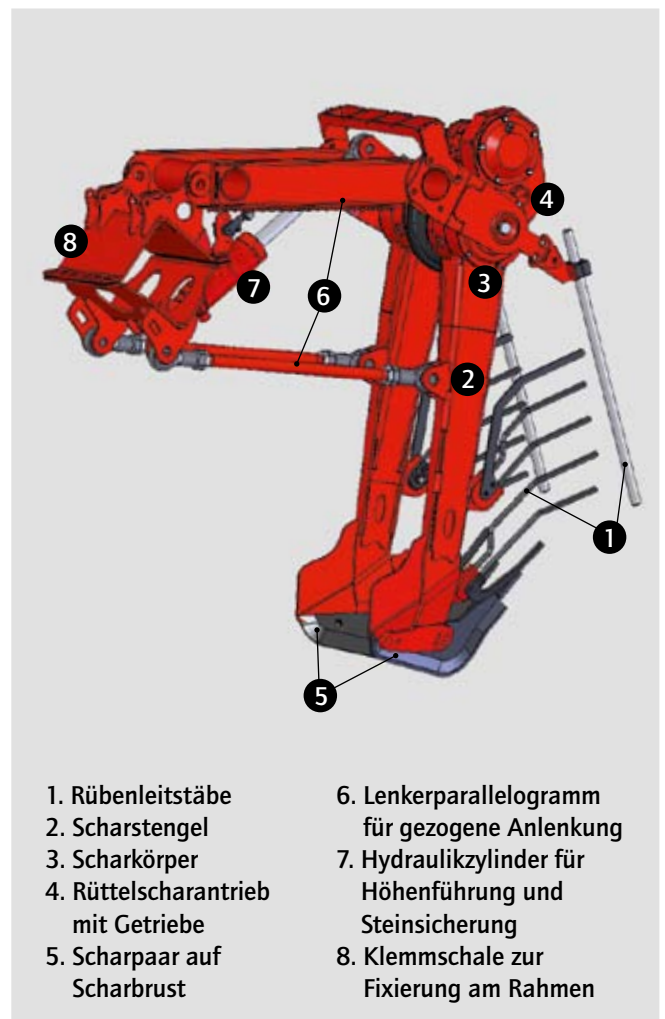
Das Erfolgsrezept des HR-Rodeaggregats ist sein modularer Aufbau aus Einzelreihenaggregaten.

Die besonderen Vorteile:

- > Vermeidung von Bruchverlusten durch Einstellung der Rodetiefe für jede einzelne Reihe
- > Reduzierung unnötiger Arbeitstiefen und Schonung der Maschine – Anpassung der Tiefe am Feldrand oder bei Fahrgassen
- > Geringerer Leistungsbedarf durch den integrierten Rüttelscharantrieb in jeder Reihe
- > Integrierte Steinsicherung für jede Einzelreihe
- > Einsparung von Gewicht aufgrund Verwendung hochfester Materialien und dadurch Entlastung der Vorderachse
- > Wesentlich geringerer Zugkraftbedarf durch gezogene Anordnung des stabilen Scharkörpers
- > verschiedene Rodewalzendurchmesser für 2. und 4. Rodewalze erhältlich

Der sechsreihige HR-Roder ist in drei Varianten erhältlich:

- > HR 45 – konstant 45 cm Reihenabstand
- > HR 50 – konstant 50 cm Reihenabstand
- > VHR – variabler Reihenabstand (45; 47,5; 48; 50 cm)



- | | |
|------------------------------------|--|
| 1. Rübenleitstäbe | 6. Lenkerparallelogramm für gezogene Anlenkung |
| 2. Scharstengel | 7. Hydraulikzylinder für Höhenführung und Steinsicherung |
| 3. Scharkörper | 8. Klemmschale zur Fixierung am Rahmen |
| 4. Rüttelscharantrieb mit Getriebe | |
| 5. Scharpaar auf Scharbrust | |



HR 8/HR 9 Rodeaggregat. Mehr Flächenleistung. Mehr Effizienz.



Einfaches Ankoppeln des HR 8/HR9 Aggregates

Mit dem HR/8 und HR/9 bietet Holmer erstmalig einen 8- und 9-reihigen Roder an, der durch seine Vorzüge überzeugt:

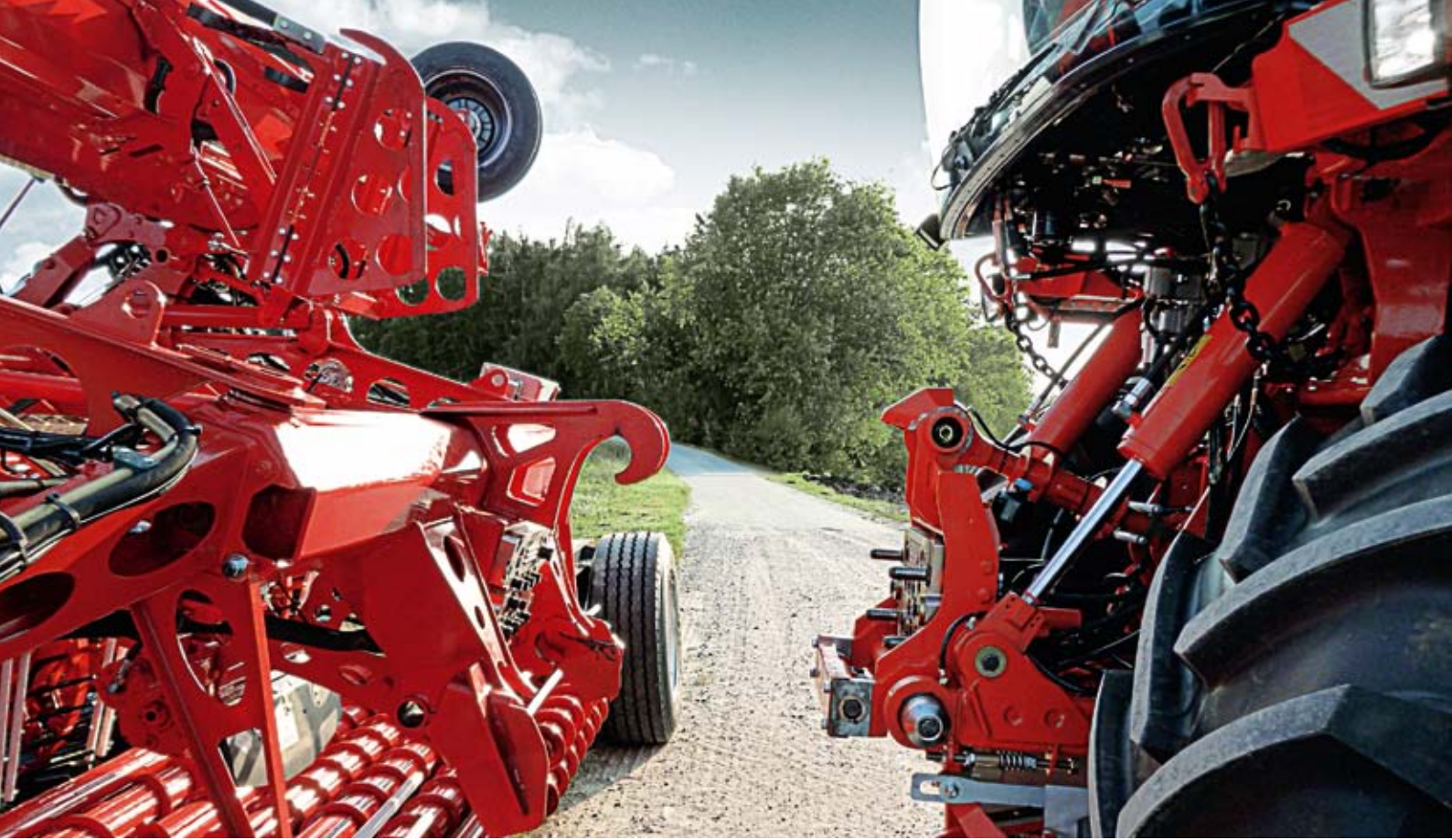
- Leichtzügigkeit durch ideale, gezogene Anordnung der Scharkörper
- Bestmögliche Sicht auf Schlegel-, Nachköpf- und Rodeaggregate
- Anpassung jeder Reihe an Bodenunebenheiten bei einer Arbeitsbreite von über 4 m möglich
- 7 hydraulisch reversierbare Rodewalzen
- Bereits beim ersten Durchroden Schonfahrt möglich
- Basis für enorme Rodeleistungen bei wesentlicher Einsparung von Kraftstoff

Überzeugende Leistung.

Terra Dos T3-HR 9.

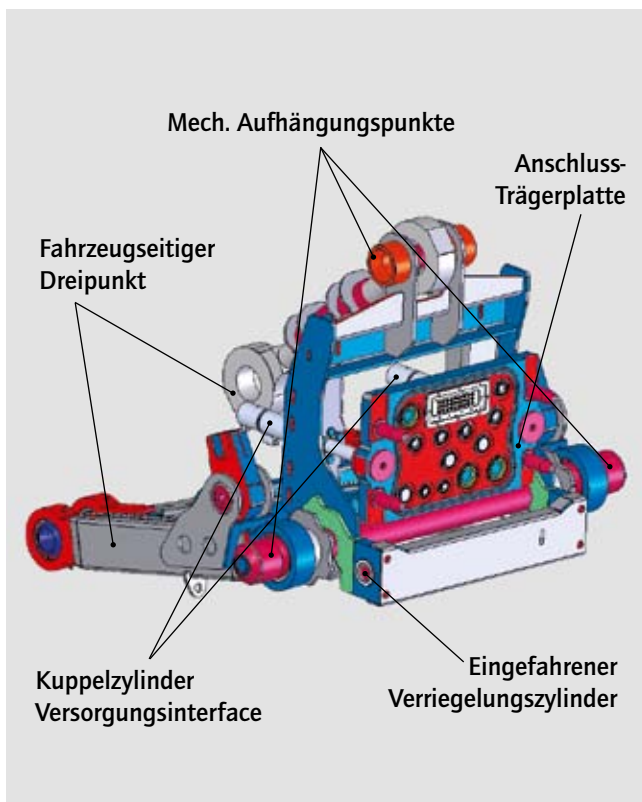






HOLMER EasyConnect.

Vollständig Ankuppeln ohne Absteigen.



Der von HOLMER entwickelte Schnellkuppelrahmen HOLMER EasyConnect erweitert die bisher bekannten mechanischen Systeme mit einem automatisch kuppelndem hydraulischen und elektrischen Versorgungsinterface.

Vorteile, die überzeugen:

- Höhere Maschineneffizienz durch geringere Rüstzeiten
- Reduziertes Unfallrisiko, da nur einmal zum Anbauen des Aggregates abgestiegen werden muss
- Komfortgewinn, weil keine schweren und starren Elemente manuell gekuppelt werden müssen
- Kein Risiko durch Verwechslung beim Anschließen von hydraulischen und elektrischen Leitungen
- Bequemes An- und Abkuppeln vom Fahrersitz aus (mech., hydr. & elektr.)
- Fahrerentlastung und Systemschutz



KR-Rodeaggregat.

Volle Konzentration auf das Wesentliche.

Der über Jahre bewährte KR-Roder liefert zuverlässig beste Ergebnisse. Ob auf steinigen, sehr schweren oder leicht gefrorenen Böden – die robuste Technik des KR-Roders begeistert seit Jahren Kunden in aller Welt.

Verfügbare Rodeaggregate:

- KR-Roder mit höhenverstellbarem Walzengang:
Reihenabstand konstant in 45 und 50 cm
- VR-Roder mit höhenverstellbarem Walzengang:
Reihenabstand verschiebbar von 45; 47,5; 48
und 50 cm

Um die Anschlussreihe zu schonen, können sowohl KR als auch HR Aggregat 200 mm nach links oder rechts zum Fahrzeug verschoben werden. Eine bestmögliche Einsicht auf alle Köpfe und Rodeaggregate ist hierbei natürlich gewährleistet. Die speziell veredelten Verschleißkomponenten (optional) stehen in verschiedenen Ausführungen für alle Einsätze zur Verfügung. Sondermaße und -lösungen bietet Ihnen HOLMER selbstverständlich auf Anfrage



Lenkung.

Richtungsweisende Technik.

Der Terra Dos T3 wird beim Roden automatisch gelenkt – über den Blatttaster bzw. die Scharkörper, die direkt auf die Hinterachse und die Vorderachse wirken. Schlegler und Rodeaggregat passen sich unabhängig vom Fahrzeug dem Boden an. Der Roder arbeitet dadurch auch auf extrem schwierigem,

unebenem Gelände äußerst exakt und verlustarm. Der Fahrer wird dadurch entlastet und kann sich ganz auf seine eigentliche Aufgabe konzentrieren: die ertragsbestimmenden Parameter bei voller Rodeleistung ausschöpfen – von einer höheren Stundenleistung einmal ganz abgesehen.

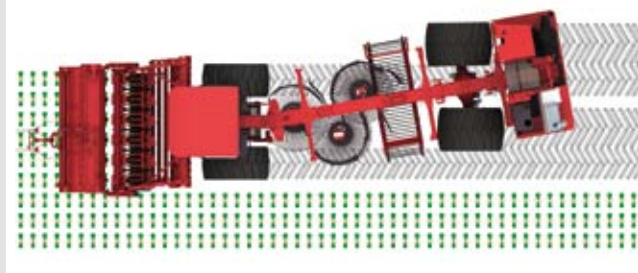
- **Schwenkbereich von 60° (30° nach links bzw. rechts) für höchste Wendigkeit**
- **extrem kleiner Wendekreis (innen) von 8,10 m für kürzeste Wendezeiten**

- **zuschaltbare Achsabstützung gewährleistet hervorragende Hangstabilität auch auf stark abschüssigem Gelände**

Flexible Rodemöglichkeiten ergeben sich durch die mittige bzw. links/rechts versetzte Lage der Achsen. Über den ergonomischen Joystick sind per Knopfdruck folgende Lenkvarianten aktivierbar:

Automatische Lenkfunktion

Automatische Lenkung über Blatttaster und Abtastung der Rüben mit Scharkörper auf Vorder- und Hinterachse wirkend.



- **Straßenfahrt: Fahrgeschwindigkeit bis zu 32 km/h (optional), über das Lenkrad wird nur die Vorderachse betätigt (bis 12 km/h auch mit Knicklenkung)**
- **Starrfahrt: Betätigung der Vorder- und Hinterachse über das Lenkrad**
- **Wendefahrt: Steuerung von Vorder- und Hinterachse sowie des Knicks über das Lenkrad**
- **Schonfahrt: das rechte bzw. linke Rad der Hinterachse läuft zwischen den Spuren der Vorderachsberufung ohne Doppelüberrollung des Bodens und schafft dadurch beste Voraussetzungen für eine reduzierte Bodenbearbeitung**



Reinigung. Eine saubere Sache.

Saubere, unbeschädigte Rüben bedeuten bares Geld. Der Terra Dos T3 schafft hierfür die perfekte Basis. Sämtliche Reinigungs- und Transportaggregate, wie Siebband, Siebsterne oder Elevator sind dabei optimal auf enorme Durchsatzleistungen abgestimmt.

- stufenlose Anpassung der Siebbandgeschwindigkeit, Siebsterndrehzahl und Siebrosthöhe vom Fahrersitz aus
- Ausstattung je nach Kundenwunsch: Teilung des 800 mm breiten Siebbandes (50, 60, 70 mm) und Segmentroste der Siebsterne (Federzinken oder Gleitroste) für unterschiedliche Erntebedingungen wählbar
- Siebband und Siebsterne mit unabhängigen Antrieben drucküberwacht und drehzahlregelt
- Elevatorgeschwindigkeit in zehn Stufen regelbar
- zusätzliche Walzen zwischen Kratzboden und Entladeband zur zusätzlichen Abreinigung
- Automatische Kompensation von Belastungsspitzen durch druckabhängige Drehzahlanhebung

Mit der automatisch gesteuerten umschaltbaren Bunkerschnecke verteilt der Terra Dos T3 die Rüben in dem 28 m³ großen Bunker (optional auch mit Bunkererhöhung). Eine optimale Gewichtsverteilung auf die beiden Achsen ist dabei stets gewährleistet. Über das verlängerte Entladeband können

die Rüben während der Fahrt auf ein Begleitfahrzeug überladen oder auf einfache Weise breite Mieten angelegt werden. Automatisch hintereinander geschaltete Quer- und Längskratzböden sorgen dabei für eine Entleerung in weniger als 40 Sekunden.

Der Terra Dos T3 bietet eine großzügige Fläche für eine schonende Reinigung der Zuckerrüben. Ein weiter Einstellbereich von sanft bis intensiv ist dabei möglich.



Große Siebsterneflächen ermöglichen einen hohen Durchsatz

Der Arbeitsplatz.

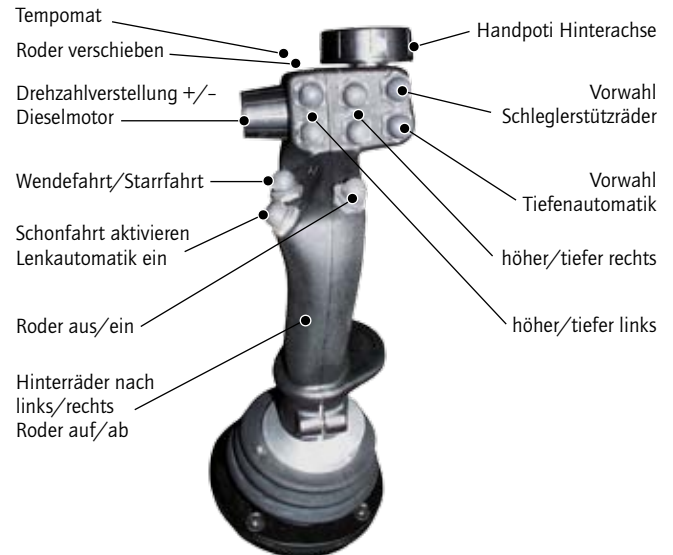
Funktionalität mit höchstem Komfort.

Kurze Rodesaison, lange Arbeitstage. Hoher Komfort für das Bedienpersonal ist hier Voraussetzung für beste Arbeitsergebnisse. Die vollverglaste, schallisolierte Panoramakabine (nur 56,5 dB (A)) bietet einen optimalen Blick auf Köpfer, Rodeschare und Reinigungswalzen und damit die Möglichkeit, bei Bedarf sofort nachzujustieren.

- **Elektronisch verstellbare und pneumatisch einklappbare, beheizte Außenspiegel**
- **25 Halogen- oder optional Xenonscheinwerfer**
- **Stufenlos verstellbare Lenksäule**
- **Luftgefederter, beheizter Komfortsitz mit Kopfstütze und Funktionsarmlehne**
- **Klimaautomatik (optional)**
- **Ausziehbare Sonnenblende**
- **Pneumatisch ausklappbare untere Frontscheibe**

TerraDAT ist eine von HOLMER entwickelte Software zur bequemen Verwaltung von Schlag-, Kunden- und Maschinendaten auf dem PC. Es ermöglicht insbesondere:

- **Erstellung von Datenbanken für Kundendaten und Transfer via USB-Stick zur Maschine**
- **Auswertung aller Fahrer- und Erntedaten, Betriebsübersichten und Einzeleinsätze**
- **Übersicht und Erinnerungen über Wartungen**
- **Online-Verfolgung aktueller Rodedaten in Verbindung mit dem GSM-Modul (optional)**



Hightech. Für höchste Ansprüche.

Die angenehme, ermüdungsarme Arbeitsumgebung, die in der Komfortkabine des Terra Dos T3 in perfekter Weise realisiert wird, setzt sich bei den Bedienelementen konsequent fort.

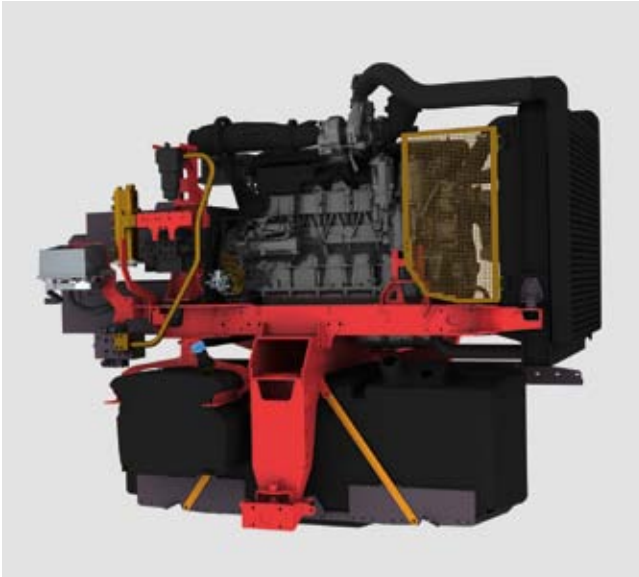
Intelligente Rechner steuern den gesamten Arbeitsablauf der Maschine während alle relevanten Einstellungs- und Maschinenparameter am Farbterminal übersichtlich dargestellt werden.

- Ergonomisch geformter Multifunktions-Joystick für umfangreiche Bedien- und Einstellmöglichkeiten
- Tempomat für Acker- und Straßenfahrt
- Entladebandsteuerung in der linken Armlehne beinhaltet stufenlose Entladegeschwindigkeit und automatische Folgeschaltung des Quer- und Längskratzbodens
- Überwachung mit bis zu drei Farbkameras im Bereich des Siebbandes, des Maschinenhecks und des Entladebandes
- USB-Schnittstelle für Transfer von Kunden- und Maschinendaten, auch mit TerraDAT
- Datendrucker für sofortige Erstellung von Aufträgen



Motor.

Neueste Technologie für eine saubere Umwelt.



Neueste Motorenteknik für sparsamen Verbrauch ist für die Antriebstechnik des Terra Dos T3 seit je her charakteristisch.

- Neuer, durchzugsstarker MAN-Dieselmotor mit 383 kW (520 PS) mit SCR-Technologie
- Lastabhängige, automotiv Drehzahlregelung des Motors zwischen 1.200 und 1.600 U/min für verbrauchsoptimierten Betrieb
- Erfüllung der neuesten Abgasnorm EUROMOT 3b (TIER 4i)
- Load-Sensing Hydraulikanlage für ökonomische Versorgung der gesamten Arbeits-, Antriebs- und Lenkhydraulik

Lange Fahrten. Kurze Standzeiten.



Höchste Effizienz ist ein zentrales Merkmal des Terra Dos T3. Lange Einsatzzeiten sind bei ihm deshalb ebenso selbstverständlich wie eine rasche und bequeme Wartung.

- Sehr gute Zugänglichkeit des Motorraums und sämtlicher zu wartenden Komponenten
- Sicherer Stand beim Betanken und bei der Inspektion durch integrierte Leiter
- Großzügige Stauräume hinten links und rechts
- Wartungsfreie Rodergetriebe, Knickteil und Scharkörper
- Elektronisch gesteuerte Zentralschmieranlage



Der HOLMER Service.

Mehr als überzeugend.

Mehr als überzeugend: der HOLMER Service

Kundennah, zuverlässig, kompetent und schnell. HOLMER glänzt bei dem Terra Dos T3 nicht nur mit überzeugenden Leistungen, sondern auch mit bedarfsgerechten Beratungs- und Dienstleistungen.

- Individuelles Serviceangebot durch den HOLMER Kundendienst
- Gewährleistung einer umfassenden Stützpunktbetreuung
- 24 Stunden Service und Ersatzteilversand
- Umfangreiches Schulungsprogramm
- Gesamtes Ersatzteilprogramm bequem im Online Shop bestellbar

Technische Daten.

Motor:	MAN D2676 LE 121 SCR mit AdBlue Technologie
Leistung:	383 kW (520 PS)
Fahrtrieb:	<ul style="list-style-type: none"> • Mechanische Achse vorne und hinten • Achsen über Gelenkwellen angetrieben • 2-Gang-Verteilergetriebe, hydrostatisch angetrieben • Automatische Steuerung der Motordrehzahl und des Fahrtriebs
Achsen:	<ul style="list-style-type: none"> • Vorne Planetenportallenkachsen mit Bremsen • Hinten Planetenlenkachsen mit Bremsen
Differentialsperren:	Vorder- und Hinterachsen mit schaltbarer Sperre
Fahrgeschwindigkeiten:	<ul style="list-style-type: none"> • 1. Gang: 0-12 km/h stufenlos • 2. Gang: 0-25 km/h stufenlos (0-32 km/h als Option) • Tempomat im 1. und 2. Gang
Hydraulik:	<ul style="list-style-type: none"> • Fahrtrieb: LINDE • Nebenantrieb: DANFOSS/BOSCH REXROTH
Schlegleraggregate:	KOS-Schlegler in den Ausführungen <ul style="list-style-type: none"> • KOS BS (Blattstreuer), mit regelbarer Streubreite, hydraulisch klappbar • KOS I (Integralschlegler) • KOS KO (umschaltbar von Blattstreuen auf Integralfunktion)
Blattbergung:	<ul style="list-style-type: none"> • Mittels Förderband • Angebaut mit Schnellkoppelinrichtung für die KOS BS und KOS KO Schlegler • Inkl. Blattbandwagen für Straßentransport
Nachköpfer:	Parallelnachköpfer mit Schnittstärkenautomatik: <ul style="list-style-type: none"> • Köpfstärke aller 6 Messer vom Fahrersitz aus zentral einstellbar • HOLMER DynaCut Nachköpfer für höherer Reaktionsgeschwindigkeit, für ökonomisch optimierte Schnittentblattung
Rodeaggregat:	KR-Roder (6-reihig) mit höhenverstellbarem Walzengang in den Ausführungen <ul style="list-style-type: none"> • KR 45 (konstant 45 cm Reihenabstand) • KR 50 (Konstant 50 cm Reihenabstand) • VR (variable Reihenabstände 45; 47,5; 48; 50 cm) HR-Roder (6-reihig) mit höhenverstellbarem Walzengang und Einzelreihenaggregaten in den Ausführungen <ul style="list-style-type: none"> • HR 45 (konstant 45 cm Reihenabstand) • HR 50 (konstant 50 cm Reihenabstand) • VHR (variable Reihenabstände 45; 47,5; 48; 50 cm) HR 8 und HR 9-Roder mit höhenverstellbarem Walzengang und Einzelreihenaggregaten in den Ausführungen <ul style="list-style-type: none"> • HR 8 (8-reihig mit konstant 50 cm Reihenabstand) • HR 9 (9-reihig mit konstant 45 cm Reihenabstand) • in Kombination mit den Integralschleglern IS/8 und IS/9 mit Schnellkuppelsystem und Transportwagen für den Straßentransport • Lineare Seitenbeweglichkeit aller Scharpaare von 70 mm zueinander • Wartungsfrei im Ölbad laufend • Automatische Tiefenführung über angetriebene Tasträder, vom Fahrersitz aus einstellbar • Phasenversetzt arbeitende Rüttelschare • Roderwalzen reversierbar • Rodeaggregat 200 mm nach links bzw. rechts zum Fahrzeug verschiebbar (Schonung der Anschlussreihe)
Reinigung:	<ul style="list-style-type: none"> • 6 Wendelwalzen lang • 4 Wendelwalzen kurz • reversierbares, 800 mm breites Siebband aus Endlosmaterial, in den Teilungen 50, 60 und 70 mm • 3 Siebsterne mit automatischer Drehzahlverstellung
Siebreste:	<ul style="list-style-type: none"> • Teilsegmentroste oder Federzinkenroste kombinierbar • Zentral vom Fahrersitz aus stufenlos höhenverstellbar mit Anzeige am Terminal • Drehzahlverstellung automatisch und manuell

Elevator:	<ul style="list-style-type: none"> • Doppelnockengeweberiemen mit Stahlmitnehmern - 900 mm breit • 10 Geschwindigkeiten
Rübenverteilung im Bunker:	Bunkerschnecke umschaltbar: automatisch und manuell
Kratzböden:	<ul style="list-style-type: none"> • Längs- und Querkratzböden mit je 4 hochfest vergüteten Antriebsketten, Antrieb zentral geschmiert • Automatische hydraulische Kettenspannung • Geschraubter Kassettenboden
Abbunkern:	<ul style="list-style-type: none"> • Automatisch in Folgeschaltung möglich • Entladeband, Querkratz- und Längskratzboden in der Geschwindigkeit regulierbar • 28 m³ in weniger als 40 Sekunden
Entladeband:	<ul style="list-style-type: none"> • Hydraulisch klappbar • Entladehöhe programmierbar über Memoryfunktion • Contour: Entladeband während des Rodens eingezogen • Breite: 1,85 m • Überlademöglichkeit auch während des Rodens auf Begleitfahrzeuge • Regelbare Entladebandgeschwindigkeit beim Abbunkern während des Rodens
Komfortkabine:	<ul style="list-style-type: none"> • Klimaautomatik (optional) • Radio mit CD-Player, MP3, Bluetooth (optional) • 2 Ausstellfenster • Farbterminal • USB-Schnittstelle zum Ein- und Auslesen von Kundendaten • Rundumverglasung • Schallisoliert • Extrem ruhig – 56,5 dB(A)
Beleuchtung:	<ul style="list-style-type: none"> • 2 Rundumleuchten • 25 Arbeitsscheinwerfer • Xenon- oder LED-Scheinwerfer vorne und hinten (optional)
Warneinrichtung:	<ul style="list-style-type: none"> • Rübenfluss über Terminal • Hydrauliköl und Motorüberwachung durch akustische und optische Warnsignale
Lenkung (vorwählbare Lenkkombinationen):	<ul style="list-style-type: none"> • Starrfahrt • Schongang • Wendefahrt • Lenkautomatik • Straßenfahrt mit Knicklenkung (bis 12 km/h)
Zentralschmierung:	Elektronisch gesteuert (BEKA MAX)
Kraftstofftank:	<ul style="list-style-type: none"> • ca. 1150 Liter (70 l AdBlue Behälter) • Separater Anschluss zur Tankwagenbefüllung
Bunkervolumen:	ca. 28 m ³
Überladehöhe:	3,90 m
Länge über alles:	12,60 m
Breite über alles:	<ul style="list-style-type: none"> • 3,00 m bei Reihenabstand von 45 cm • 3,30 m bei Reihenabstand von 50 cm bzw. 45-50 cm
Höhe über alles:	3,98 m
Achsenabstand:	5,73 m
Bereifung vorne:	<ul style="list-style-type: none"> • 800/65 R32 (ca. 80 cm breit) • 900/55 R32 (ca. 90 cm breit) • IF 800/70 R38 (mit 1,5 bar) (optional)
Bereifung hinten:	<ul style="list-style-type: none"> • 1050/50 R32 (ca. 105 cm breit)
Überladehöhe Blattband:	3,70 m
Reinigungsstrecke :	Über 12,00 m
Rodeleistung:	Bis 2,5 ha/Std.
Wendekreis innen:	8,10 m

Technische Änderungen vorbehalten

HOLMER Maschinenbau GmbH
Regensburger Straße 20
D-84069 Schierling/Eggmühl
Telefon: +49 (0) 94 51/93 03-0
Telefax: +49 (0) 94 51/33 70
info@holmer-maschinenbau.com
www.holmer-maschinenbau.com



HOLMER

Erfolg aus Erfahrung