



SecatFlex SL

Die Güllehacke.



11/2022

HOLMER 



HOLMER stellt mit der Güllehacke SecatFlex SL zum ersten Mal ein eigenes Anbaugerät vor. Über 25 Jahre Erfahrung in der Gülleeinbringung sind in diese Entwicklung eingeflossen. Das Güllehackgerät SecatFlex SL ist perfekt ausgelegt für den Einsatz mit dem Terra Variant 435 und die Ausbringung in stehenden Maisbeständen. Mit seiner bodenschonenden Pflegebereifung VF 580/85 R 42 passt der kleine Terra Variant unabhängig von Fahrgassen spielend zwischen die Maisreihen und bringt den organischen Dünger dorthin wo er gebraucht wird – direkt zur Pflanzenwurzel. Der enge Wenderadius ermöglicht am Vorgewende ein Spur-in-Spur-fahren. Die Pflanzen werden auf diese Weise nicht unnötig überrollt – ein entscheidender Vorteil gegenüber konventioneller, gezogener Gülletechnik.

Nicht nur für Bio-Betriebe ist ein kombiniertes Verfahren von Gülleausbringung mit gleichzeitiger Beikrautregulierung im Maisbestand zum optimalen Zeitpunkt interessant. Neben der mechanischen Bekämpfung von Unkraut hat das Hacken weitere Vorteile: Verschlemmte und verkrustete Oberflächen werden aufgebrochen und organischer Stickstoff im Boden zusätzlich mineralisiert, außerdem kann Regen wieder leichter in den Boden einsickern. So sichert das Hackverfahren stabile Bestände und einen hohen Ertrag.

Der Gülle selbstfahrer Terra Variant 435 und die neue Güllehacke SecatFlex SL setzen in der Ausbringung in Maisbeständen Maßstäbe.

- > Für Kulturen mit 75 cm Reihenabstand – optimiert für den Einsatz in Maisbeständen
- > Bearbeitet 10 Reihen gleichzeitig – für Effizienz durch Schlagkraft
- > Kurze Bauweise – für geringe Hebelkräfte am Zugfahrzeug
- > Kompakter Hackkörper – für perfekte Spurtreue auch bei höheren Geschwindigkeiten
- > Dreistufige mechanische Federvorspannung – zur individuellen Einstellung des Anpressdrucks
- > Separater SectionControl-Zylinder im Hackkörper – für eine Verringerung der Verletzungsgefahr von Blättern am Vorgewende
- > 2 versetzt angestellte Schare als Hackwerkzeug – zur vollständigen Bearbeitung der Zwischenreihen
- > Gülleauslauf im Schatten der Schare – für eine saubere Gülleablage im Oberboden ohne Vermischen
- > 3. Zinken mittig angeordnet – zur Abdeckung der geöffneten Bearbeitungsbereiche mit Erde
- > Verschleißfeste Gleitlager – für hohe Standzeiten und geringe Wartungskosten



SecatFlex SL

Arbeitsbreite	7,5 m
Transportbreite	2,99 m
Länge	2,26 m
Gewicht	2.300 kg
Reihenabstand	75 cm
Reifengröße Stützräder	4 Stützräder à 16 x 6,50 - 8
Rahmenhöhe im Feld	780 mm
Anzahl Aggregate	10
Parallelogrammweg Einzelaggregat	plus/minus 125 mm
Parallelverschiebung	plus/minus 230 mm
Lochverteiler	VOGELSANG DMX570 24 DN 50
Steuergeräte	1 x doppelwirkend für Klappen 1 x Load-Sensing-Leitung inklusive Power Beyond 1 x Dauerölstrom
Geräteanbau Dreipunkt	KAT II/III
Sonderoptionen	SectionControl Kamerasystem inklusive Touch-Display zur Reihenführung des Verschieberahmens 2 Sechsscheiben gegen Hangabdrift



Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten; von TÜV und Berufsgenossenschaft abgenommen; entspricht den CE-Vorschriften. Ausstattung abhängig von länderspezifischen Regularien.



HOLMER



11/2022

HOLMER Maschinenbau GmbH
Regensburger Straße 20
84069 Schierling/Eggmühl
GERMANY

☎ +49 (0) 94 51/93 03-0

✉ info@holmer-maschinenbau.com

🌐 www.holmer-maschinenbau.com

